Instrucciones de montaje

Calderas de condensacion a gas

CGB-20 **Caldera de calefacción**
CGB-K-20 **Caldera mixta**
CGB-24 **Caldera de calefacción**
CGB-K-24 **Caldera mixta**

Wolf GmbH · Postfach 1380 · 84048 Mainburg · Tel. 08751/74-0 · Fax 08751/741600 · Internet: www.wolf-heiztechnik.de
Wolf Ibérica S.A. · Avenida de la Astronomia 2 · 28830 San Fernando de Henares (Madrid) · Tel. 91/6611853 · Fax 91/6610398

Art.-Nr. 3061205_0410 Con reserva de modificaciones ES

Índice

Índice ..... Página

Advertencias de seguridad 3

Normas y reglamentos 4-5

Regulación/Funcionamiento/Manejo 6-7

Dimensiones / medidas de montaje 8-9

Esquema de montaje 10-11

Montaje 12-13

Instalación 14-17

- Montaje Conducto de aire/escape 18
- Conexión eléctrica 19-22
- Llenado de la instalación 23
- Puesta en marcha 24-25
- Comprobación de la presión de conexión de gas 26
- Llenar el sifón / comprobar la presión de conexión de gas 27
- Visualizar / modificar parámetros de regulación 28
- Adecuar la potencia calorífica máxima 29
- Selección de la etapa de bomba 30
- Medición de los parámetros de combustión 31
- Ajuste de CO_2 32-33
- Acta de puesta en marcha 34

Posibilidades de transformación técnicas de la caldera de condensacion CGB 35

Transformación de caldera mixta a caldera de calefacción con acumulador 36

Mantenimiento 37-51

Bomba de caudal variable (clase A) 52

Bomba de 3 velocidades 53

Instrucciones de planificación 54-68

Datos técnicos de mantenimiento y planificación 69

Esquema de conexionado 70

Características técnicas 71

Fallo - Causa - Remedio 72

Notas 73-75

Declaración a la conformidad del tipo - CE 76

Advertencias de seguridad

En esta descripción se utilizan los siguientes símbolos y señales. Estas indicaciones son muy importantes porque afectan a la seguridad del personal y del funcionamiento.

Las „advertencias de seguridad“ son instrucciones que deben respetarse a rajatabla para evitar peligros y lesiones del personal y desperfectos de la caldera.

Peligro: componentes eléctricos bajo tensión. Atención: desconectar el interruptor principal antes de retirar la tapa.

No toque nunca los componentes y contactos eléctricos con el interruptor principal conectado. De lo contrario corre peligro de electrocución con daños para la salud e incluso con riesgo de muerte.

Los bornes de conexión están bajo tensión incluso cuando se ha desconectado el interruptor principal de la caldera.

Atención **„Advertencia“ refleja instrucciones técnicas que deben respetarse para evitar daños y fallos de la caldera.**

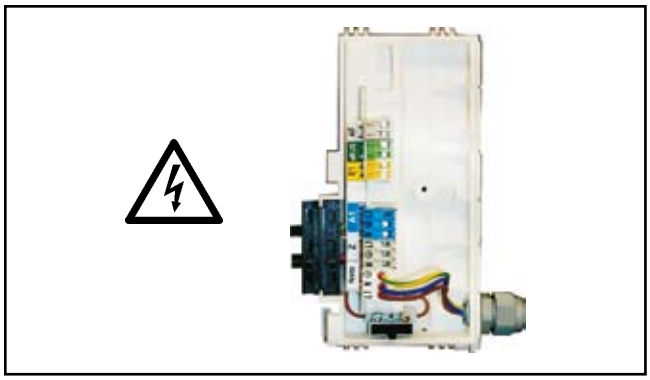


Figura: Caja de bornes: peligro por tensión eléctrica

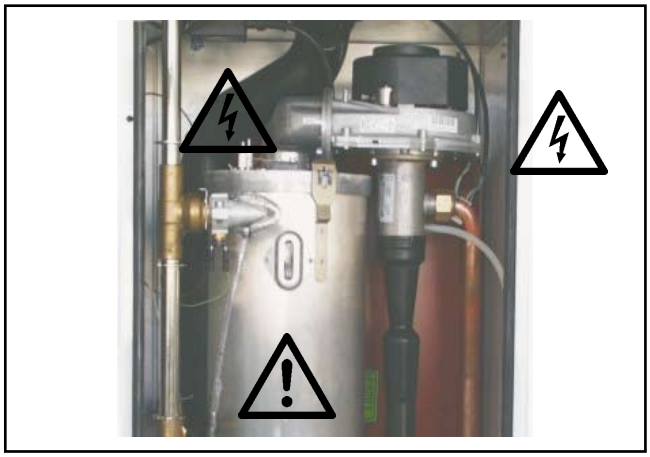


Figura: transformador de ignición, electrodo de encendido de alta tensión, cámara de combustión
Peligro: tensión eléctrica. Peligro de quemaduras en componentes muy calientes

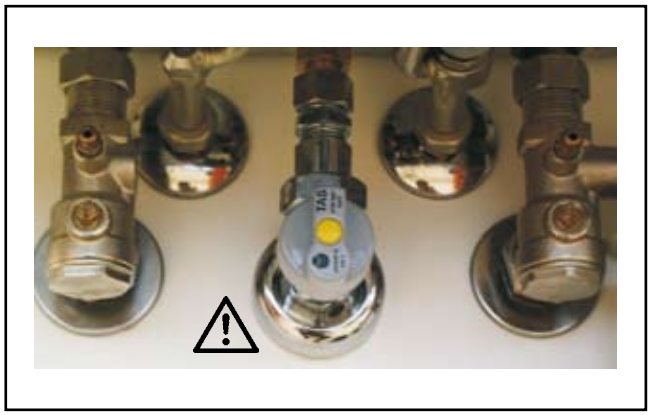


Figura: Conexión de gas: peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

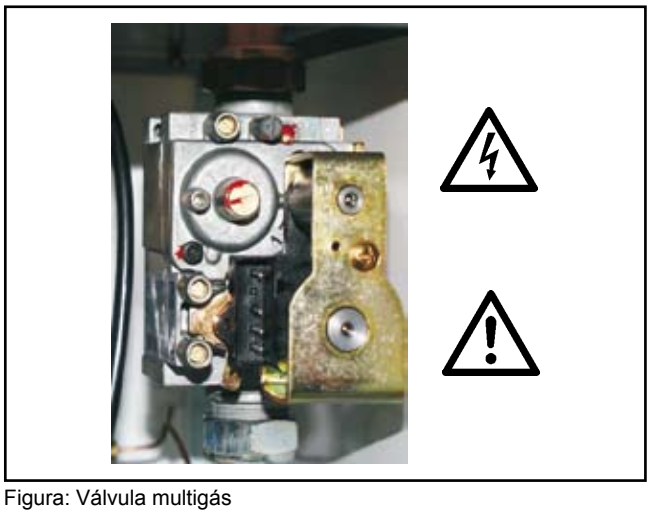


Figura: Válvula multigás
Peligro por tensión eléctrica
Peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

Normas y reglamentos

Antes de instalar la caldera a gas Wolf es preciso solicitar la autorización de la compañía de gas y del servicio de inspección local.

La instalación de la caldera a gas Wolf se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado.

Para la instalación deberán tenerse en cuenta las normas, reglamentos y directrices siguientes:

- Reglamento de instalaciones de gas en locales destinados a usos domésticos, colectivos o comerciales
  Real Decreto 1853/1993
- Reglamentación técnico-sanitaria para el abastecimiento y control de calidad de las aguas potables de consumo público.
  Real Decreto 1138/1990

  DIN 4701 Normas para el cálculo de las pérdidas de calor de edificios

  DIN 4751
  Componentes de seguridad técnica de instalaciones de calefacción con temperaturas de ida hasta 95°C.
- Reglamento de ahorro de energía (IDAE)
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión (R E B T)

  DIN VDE 0105 Explotación de instalaciones de alta intensidad, especificaciones generales

EN 60335-1 Seguridad de aparatos eléctricos para el ámbito doméstico y usus similares

DIN VDE 0470 / EN 60529 Grados de protección mediante carcasa

Declinamos toda responsabilidad por daños derivados de eventuales modificaciones técnicas de la regulación y de sus componentes.
Un uso indebido puede comportar peligro de lesiones o muerte, dañar el aparato o causar perjuicios materiales.

Advertencia: guarde las instrucciones de montaje en un lugar seguro y léalas antes de instalar la caldera. Respétense asimismo las instrucciones de planificaci ón del anexo.

Caldera de poder calorífico CGB-...

Caldera de poder calorífico según DIN EN 297 / DIN 3368 T5,T6,T7,T8 / DIN EN 437 / DIN EN 483 (borrador)/ DIN EN 677 (borrador) / DIN EN 625 y la directiva CE 90/396/EWG (instalaciones de consumo de gas), 92/42/EEC (directiva de eficacia), 2006/95/EG (directiva de baja tensión) y 89/336/CEE (directiva de compatibilidad electromagnética), con encendido y control de temperatura de escape electrónico, para calefacción de baja temperatura y generación de agua caliente en instalaciones de calefacción con temperaturas de ida hasta 95°C y 3 bar de sobrepresión máxima según DIN 4751, parte

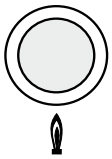
Figura: caldera de condensación a gas Wolf

Wolf puede montarse también en garajes. Las calderas de condensación a gas con funcionamiento dependiente del aire del interior se instalarán exclusivamente en salas que cumplan los oportunos requisitos de ventilación. De lo contrario puede existir peligro de asfixia e intoxicación. Lea las instrucciones de montaje y mantenimiento antes de instalar el aparato. Respétense asimismo las instrucciones de planificación.

Un depósito de gas licuado mal purgado puede causar problemas de encendido. En este caso, póngase en contacto con la empresa responsable de llenar el depósito de gas licuado.

Para el ahorro energético y como protección contra calcificaciones, la dureza total no debe superar los 15º dH (2,5 mol/m3) y con una temperatura máxima de ACS de 50º C.
Recomendamos a partir de 20 º dH se debe de incluir un descalzificador en la entrada de agua fria para el aumento de vida util del intercambiador.

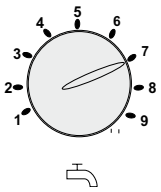
Interruptor principal ON/OFF
En la posición 0, la caldera está apagada.



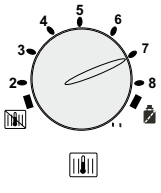
Desbloqueo
Pulsando el botón se desbloquean los eventuales fallos y la instalación se pone en marcha nuevamente. Si el botón se acciona sin que exista una avería, la caldera se reinicia.

Anillo luminoso para la indicación del estado

Pantalla	Significado
Parpadeo verde	En reserva (red conectada, sin demanda de calor)
Luz verde permanente	Demanda de calor: bomba en marcha, quemador Off
Parpadeo amarillo	Modo de inspección
Luz amarilla permanente	Quemador On, llama On
Parpadeo rojo	Avería



Selector de temperatura del agua caliente
En las calderas a gas combinadas con un calentador de agua de acumulador, el ajuste 1-9 corresponde a una temperatura de acumulador de 15-65°C. En combinación con un regulador digital de temperatura interior o un regulador controlado por la temperatura exterior pierde efecto el ajuste del selector de temperatura de agua de caliente. La temperatura se selecciona en el regulador accesorio. En calderas mixtas, el ajuste 1-9 corresponde a una temperatura de agua caliente de 40-60 ºC.



Selección de temperatura del agua de calefacción.
El rango de ajuste de 2-8 corresponde a una temperatura de agua de calefacción ajustada en fábrica en 20-75°C. El ajuste del regulador de temperatura de agua de calefacción pierde efecto en combinación con un regulador digital de temperatura interior o un regulador controlado por la temperatura exterior.

Ajuste

Régimen de invierno (posiciones 2 a 8)
En régimen de invierno, la caldera eleva la temperatura del agua de calefacción al valor ajustado en el regulador de temperatura correspondiente.
Según el régimen de bombeo, la bomba de circulación funciona continuamente (ajuste de fábrica) o solo para activación de quemador con marcha inercial.

Régimen de verano
Girando el selector de temperatura para agua de calefacción a la posición se desactiva el régimen de invierno. El aparato funcionará en régimen de verano. Aunque el régimen de verano (calefacción OFF) significa que solo hay calentamiento de ACS, se garantiza la protección antiheladas y la protección de bomba parada.

Modo de inspección
Girando el selector de temperatura para agua de calefacción a la posición se activa el modo de inspección. El anillo luminoso parapadea de color amarillo. Después de activar el modo de inspección, el aparato calienta con la potencia calorífica máxima ajustada. Se suprimen los bloqueos de ciclo anteriores. El modo de inspección finaliza después de 15 minutos o si se rebasa la temperatura de ida máxima. Para volver a activarlo es preciso girar el selector de temperatura del agua de calefacción una vez a la izquierda y nuevamente a la posición .

Termomanómetro
En la parte superior se visualiza la temperatura actual del agua de calefacción.
En la parte inferior aparece la presión del agua de la instalación de calefacción.
En condiciones normales, la presión ha de situarse entre 1,5 y 2,5 bar.

Protección de la bomba parada

En régimen de verano, la bomba de circulación se pone en marcha durante unos 30 segundos después de estar parada durante 24 horas como máximo.

Advertencia:

La frecuencia de conexión de la caldera se limita electrónicamente en modo de calefacción. El límite puede puentearse pulsando el botón de desbloqueo. El aparato de pone en marcha inmediatamente si la calefacción registra una demanda de calor.

CGB

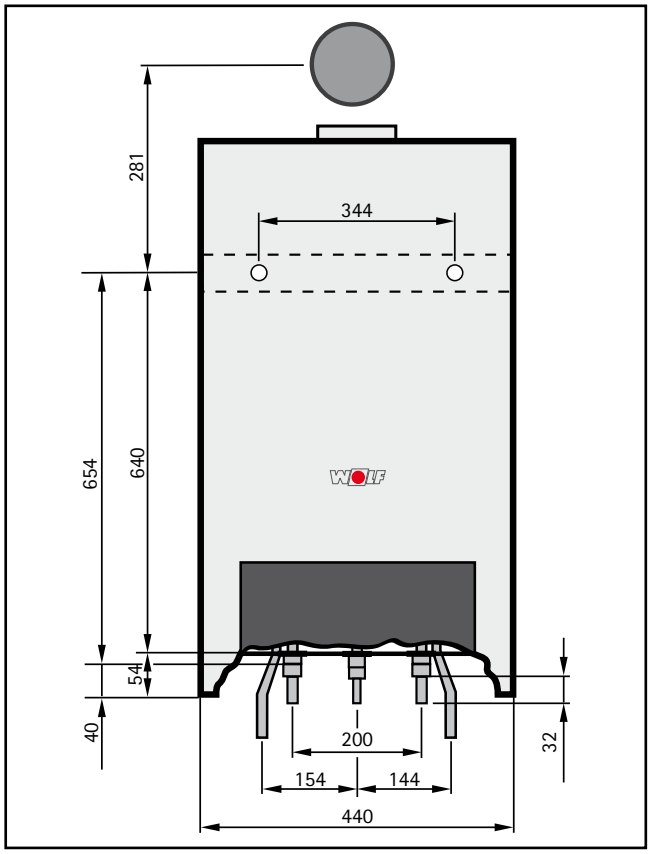


Figura: Medidas

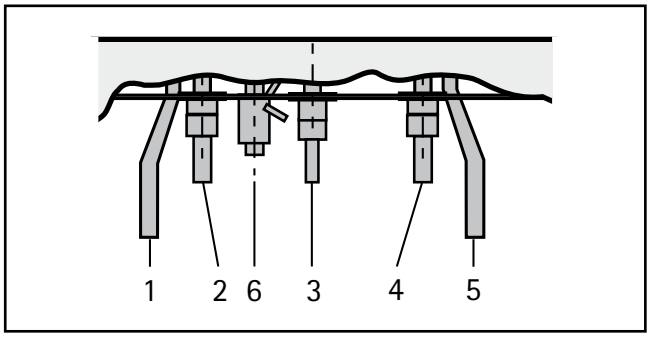


Figura: conexiones

① Ida acumulador
② Ida de calefacción
③ Conexión de gas
④ Retorno de calefacción
⑤ Retorno de acumulador
⑥ Desagüe de condensado

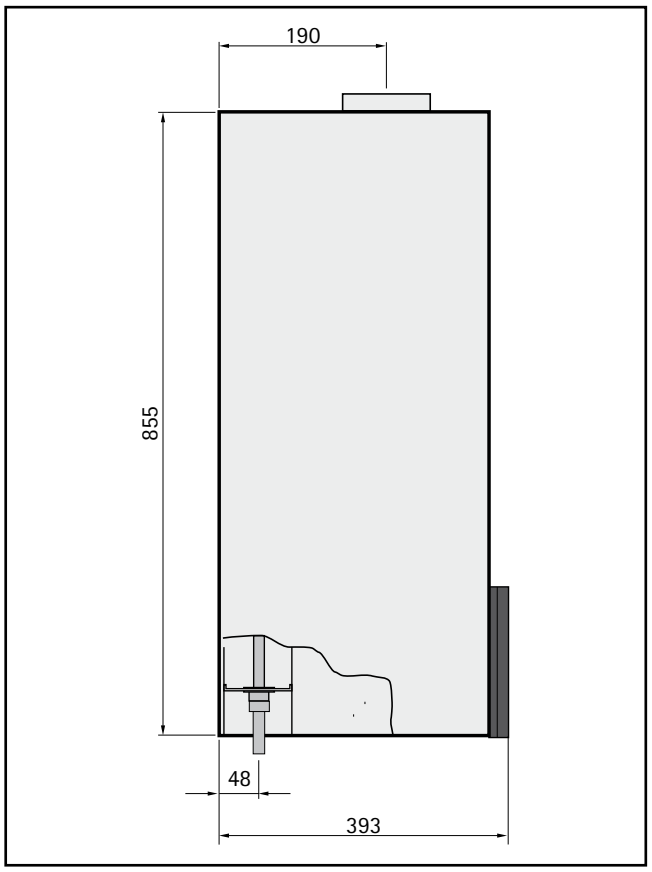


Figura: Medidas

CGB combinada con CSW-120

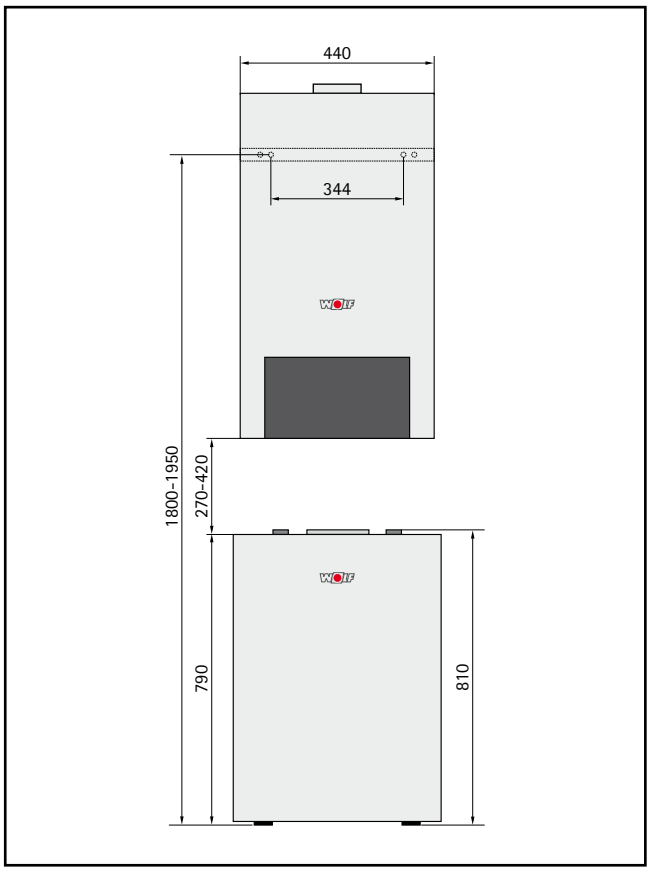


Figura: Medidas

CGB-K

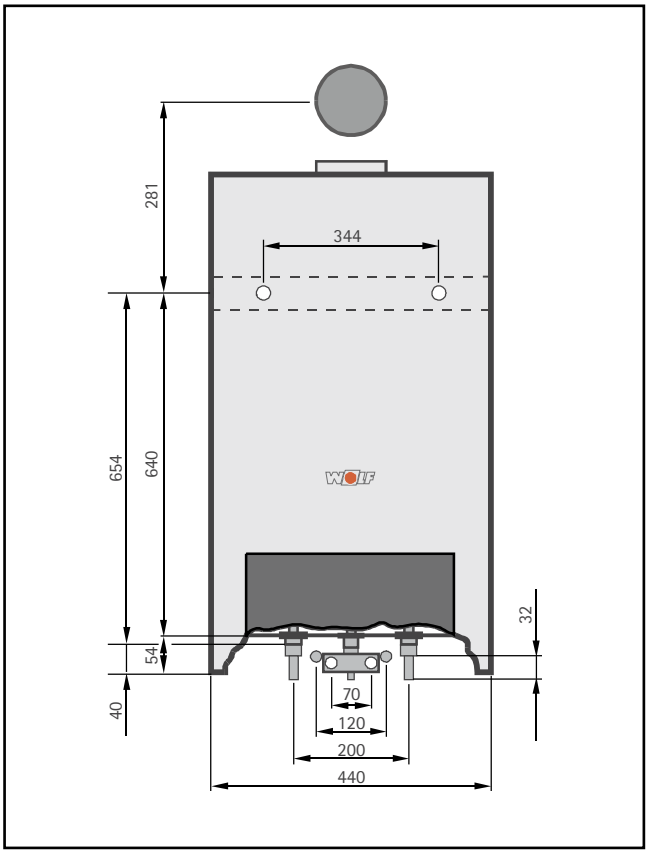


Figura: Medidas

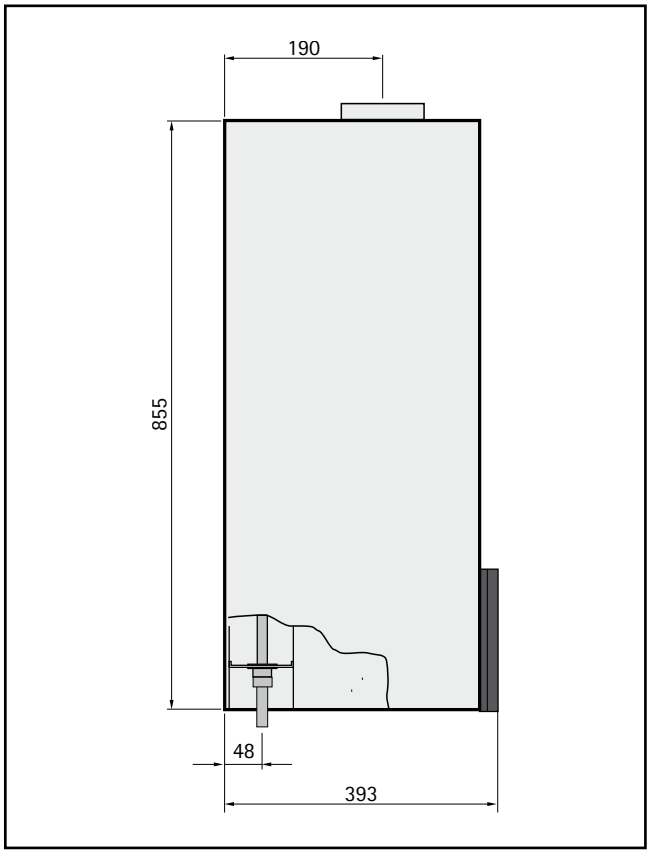
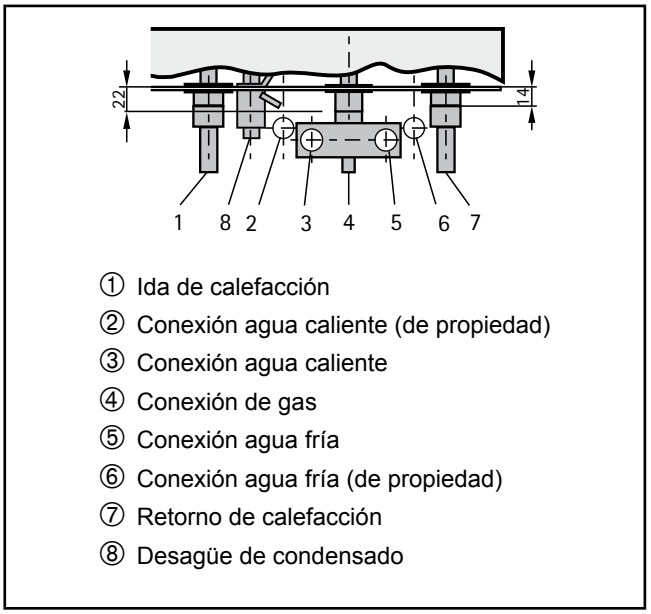


Figura: Medidas



① Ida de calefacción
② Conexión agua caliente (de propiedad)
③ Conexión agua caliente
④ Conexión de gas
⑤ Conexión agua fría
⑥ Conexión agua fría (de propiedad)
⑦ Retorno de calefacción
⑧ Desagüe de condensado

Figura: conexiones

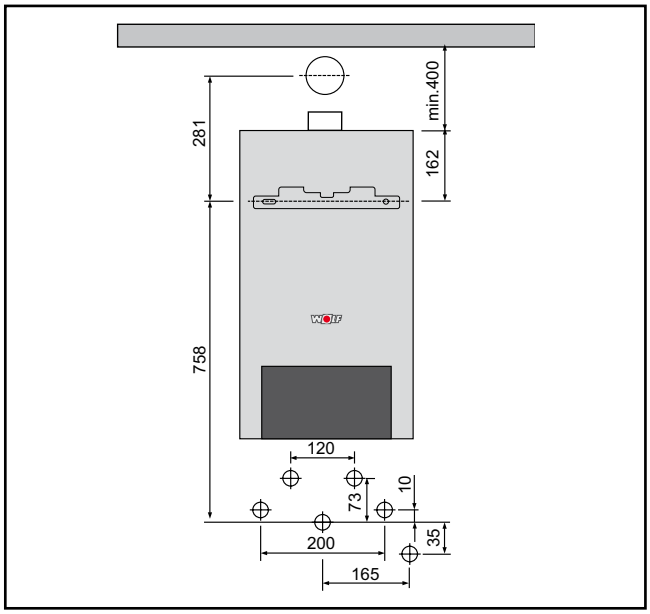
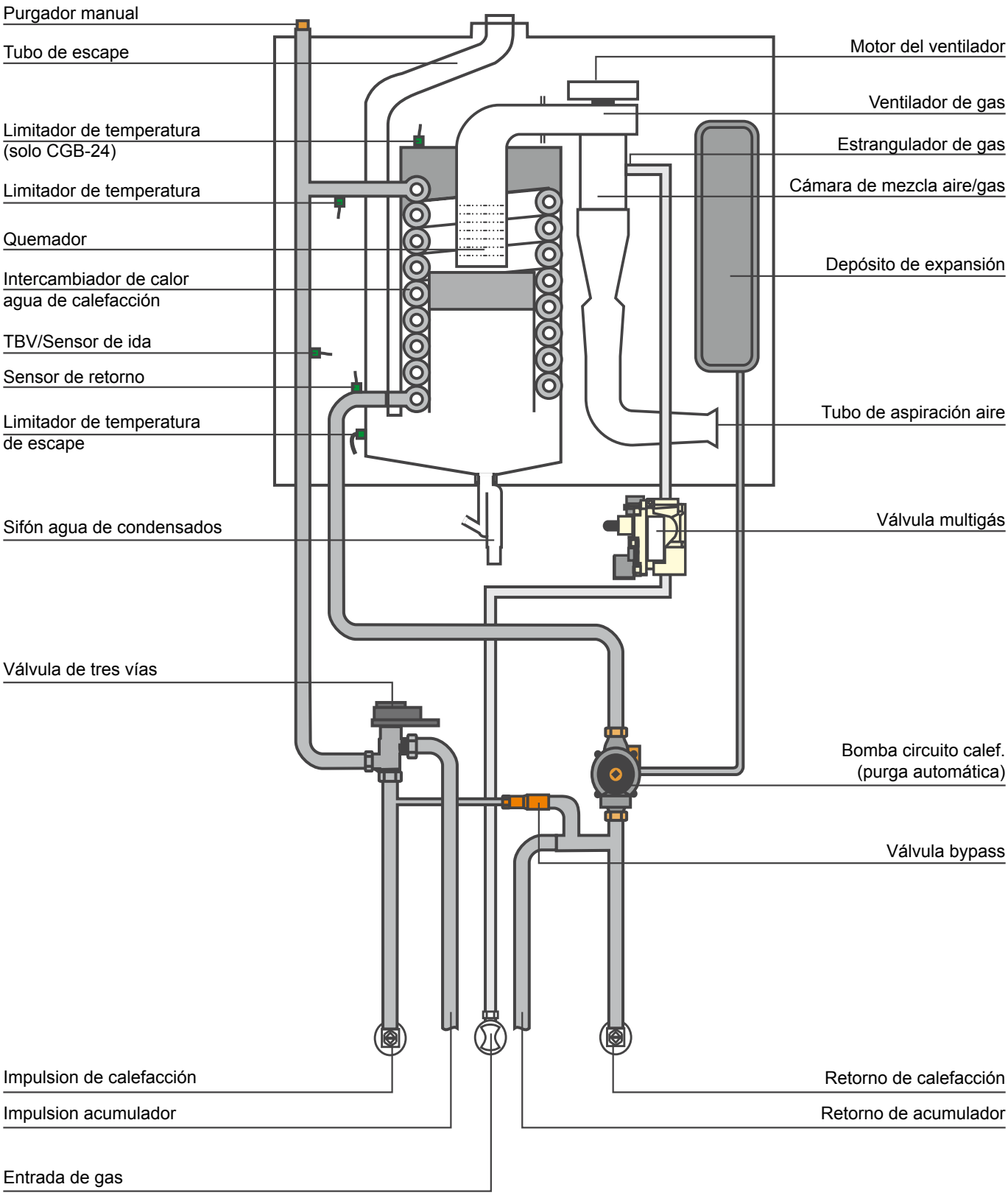


Figura: Medidas

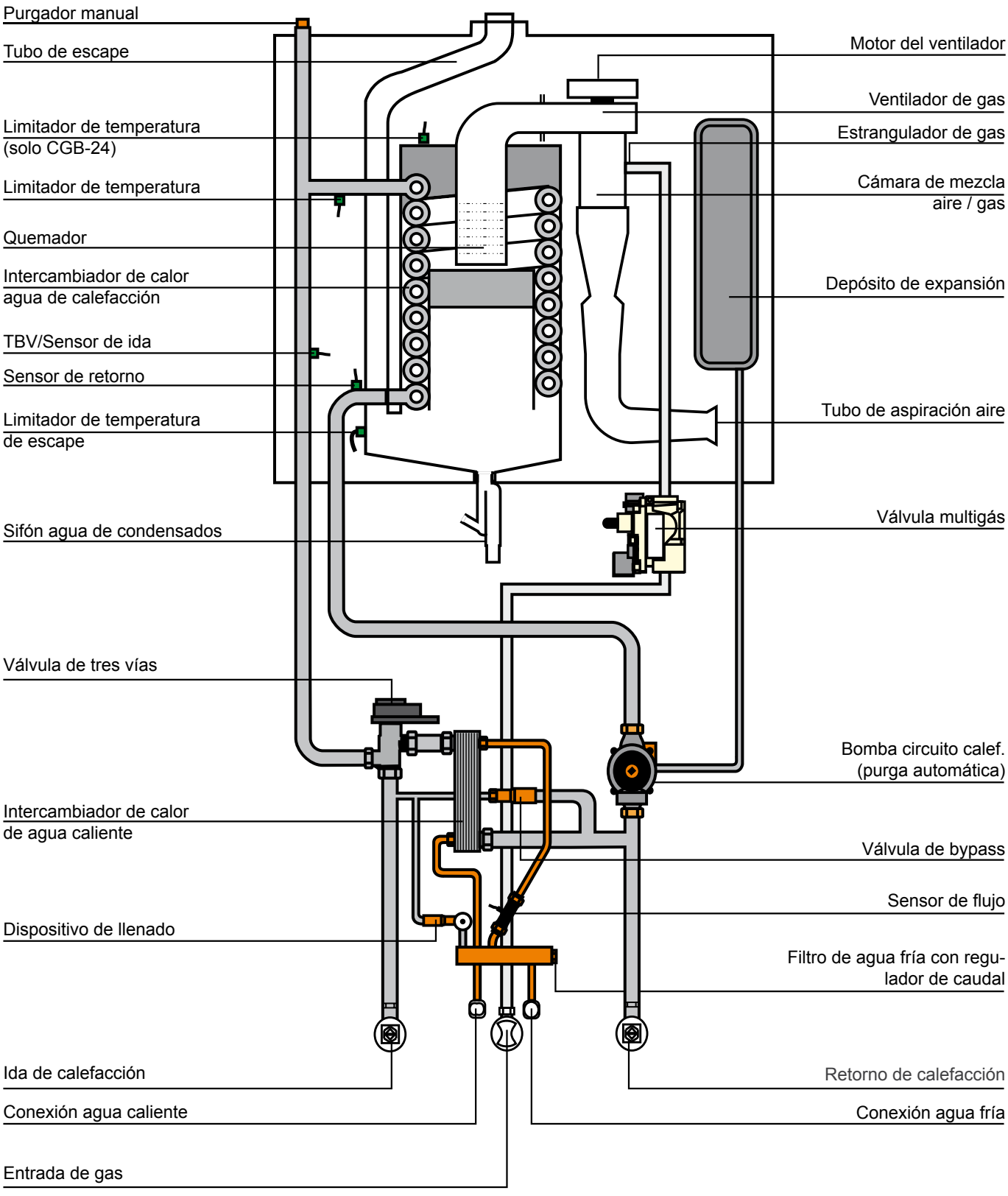
Esquema de montaje

CGB



Esquema de montaje

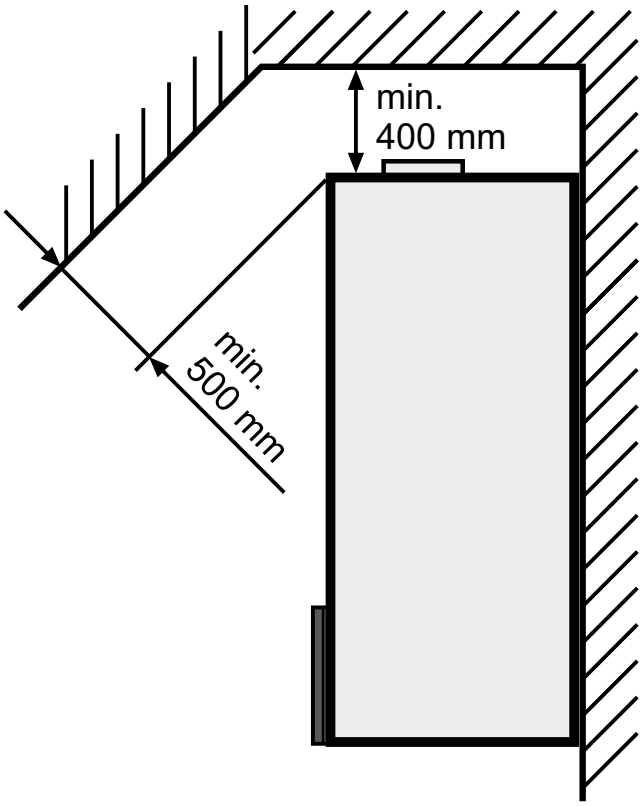
CGB-K



Instrucciones generales

La caldera CG... de montaje mural se suministra listo para conectar.

Para la ejecución de labores de inspección y mantenimiento, recomendamos dejar un espacio libre de almenos 40 mm, de lo contrario no hay garantías de poder verificar y probar el funcionamiento de los componentes en condiciones durante los trabajos de mantenimiento. Las mangueras de desagüe han de fijarse firmemente mediante la chapa soporte encima del embudo de desagüe (sifón). El desagüe ha de quedar a la vista.



El equipo debe instalarse exclusivamente en salas protegidas de las heladas.

Los elementos del aparato de gas deben ser libremente accesibles desde delante. Además han de poder realizarse mediciones de los gases de escape. Si no se respetan las distancias mínimas y la accesibilidad, Wolf puede exigir que se facilite el acceso en caso de que se solicite la asistencia del servicio técnico.

No es necesario respetar una distancia de seguridad entre los eventuales materiales de construcción y componentes inflamables y el aparato, pues si funciona en régimen de potencia calorífica nominal, no se generan temperaturas superiores a 85 ºC. No obstante se evitará el uso de sustancias explosivas y fácilmente inflamables en la sala: ¡peligro de incendio/deflagración!

El aire de combustión que entra en el aparato no debe contener sustancias químicas como flúor, cloro o azufre. Sustancias de este tipo están presentes en aerosoles, pinturas, adhesivos, disolventes y limpiadores. En el peor de los casos pueden producir corrosión, incluso en la instalación de escape.

Atención **A la hora de montar el aparato de gas, conviene asegurarse de que no entren en el mismo partículas extrañas (por ejemplo polvo de taladrado) que pudieran ocasionar fallos. Utilícese la cubierta de poliestireno expandido incluida en el suministro.**

Antes que nada hay que determinar la posición de montaje del equipo.
Téngase en cuenta la conexión de escape, las distancias a las paredes y al techo y las eventuales conexiones existentes de gas, calefacción, ACS y electricidad.

Insonorización: Si las condiciones de instalación son críticas (por ejemplo, montaje en una pared seca), pueden precisarse medidas suplementarias para neutralizar el ruido propagado por las estructuras sólidas. Utilícense en este caso tacos insonorizantes y, en su caso, topes de goma y tiras aislantes.

Apertura de la tapa frontal

Recomendamos quitar la tapa frontal para el montaje.
Abatir la tapa de la regulación.
Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la tapa frontal. Desencajar la parte inferior de la tapa y descolgar la parte superior.

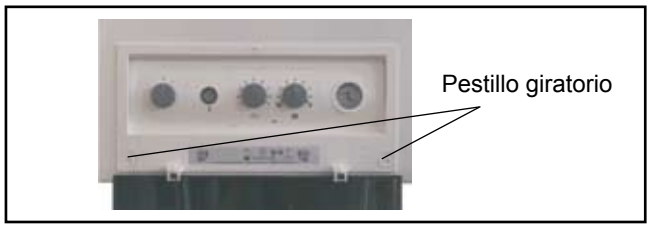


Figura: Abrir el pestillo giratorio.

Fijación del aparato mediante escuadras para colgar

⚠ Al montar la caldera es preciso asegurarse de que las piezas de fijación tengan suficiente capacidad de carga. Hay que tener en cuenta asimismo la estructura de la pared, pues de lo contrario pueden producirse pérdidas de agua/gas con el consiguiente peligro de explosión e inundación.

Antes que nada hay que determinar la posición de montaje de la caldera.
Téngase en cuenta la conexión de escape, las distancias a las paredes y al techo y las eventuales conexiones existentes de gas, calefacción, ACS y electricidad.

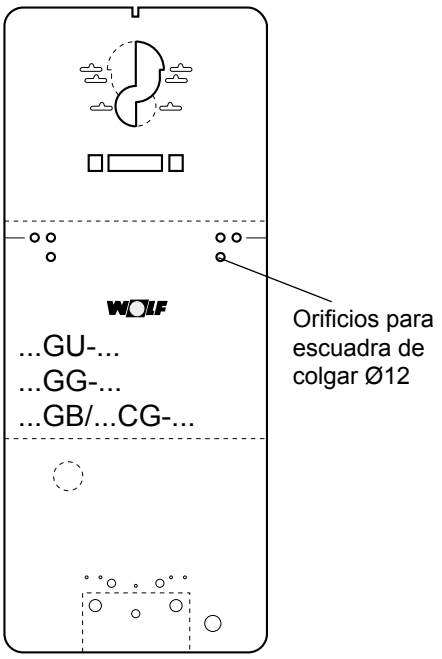


Figura: Plantilla de montaje

Para marcar los orificios de fijación y las conexiones se incluye una plantilla de montaje con el aparato.
Alinear verticalmente la plantilla y marcar los orificios de fijación. Respétense las distancias mínimas respecto a las paredes y al techo con vistas al mantenimiento.

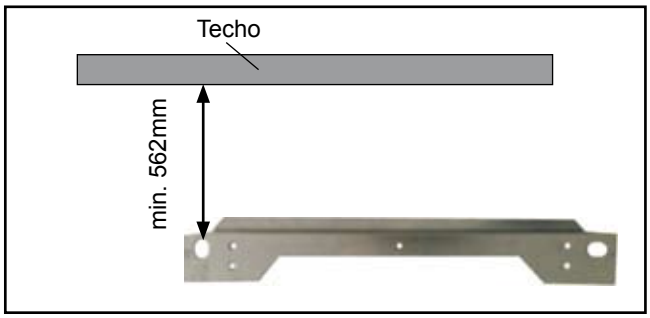


Figura: Orificios para escuadra de colgar

- Marque los agujeros para la escuadra de colgar respetando las distancias mínimas respecto a las paredes.
- Coloque los tacos, monte las varillas roscadas y fije la escuadra utilizando las tuercas y arandelas incluidas.
- Cuelgue la caldera de la escuadra mediante el soporte colgador.

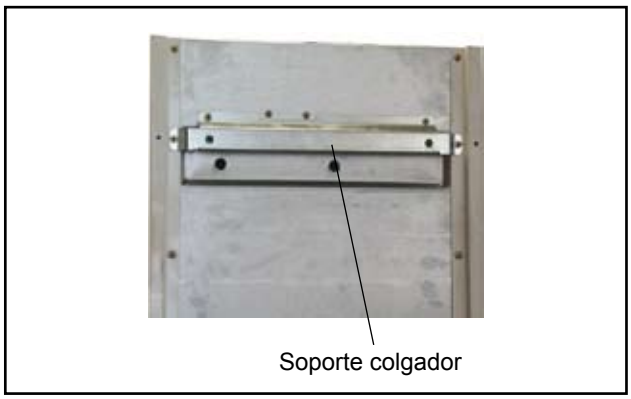


Figura: Soporte colgador de la caldera

Alimentación de versión empotrada

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se colocan empotrados, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la plantilla de montaje empotrado.

Empotrar las conducciones de gas, calefacción y agua caliente de acuerdo con la plantilla de montaje incluida.

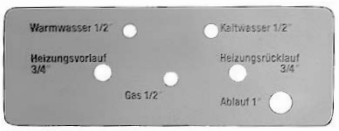


Figura: plantilla de montaje empotrado

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se colocan empotrados, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la consola para obra empotrada (accesorio).
Soldar los ángulos de la consola de encastre a las conducciones (los ángulos pueden girarse individualmente 360° para facilitar el montaje de las conducciones desde cualquier dirección).

Montar los accesorios de conexión.

Figura: Consola para instalación empotrada (accesorio) para: CGB-K, CGB con FSW-120

Figura: consola para instalación empotrada (accesorio)

Alimentación de versión sobre pared

Si las conducciones de alimentación para agua fría y caliente, calefacción y gas y el desagüe de la válvula de seguridad se montan sobre pared, las conexiones pueden determinarse con ayuda de la consola de conexión para versión sobre pared (accesorio).
Montar los accesorios de conexión en la caldera mixta a gas y conectar las conducciones de alimentación en versión sobre pared.

Figura: Consola de conexión para versión sobre pared (accesorio) para: calderas a gas CGB

Figura: Consola de conexión para versión sobre pared (accesorio) para: calderas mixtas a gas CGB-K

Circuito de calefacción

Se recomienda instalar una llave de mantenimiento, acodada para montaje empotrado y recto para montaje sobre pared, en la ida y el retorno de calefacción.

Figura:
Llave de mantenimiento acodada (accesorio)

Figura:
Llave de mantenimiento acodada (accesorio)

Advertencias:

En el punto más bajo de la instalación deberá preverse una llave de llenado y vaciado.
La bomba del circuito de calefacción es de revoluciones regulables, lo que permite adaptarla a diferentes instalaciones. Si pese a todo se escuchan ruidos de circulación, deberá instalarse una válvula de sobrecarga externa.

Figura:
Llave de mantenimiento recta (accesorio)

Figura:
Llave de mantenimiento recta (accesorio)

Válvula de seguridad circuito de calefacción

Válvula de seguridad integrada. Utilizar solamente piezas originales WOLF!

Figura: válvula de seguridad para el circuito de calefacción (montada en caldera)

Conexión de agua fría y caliente

Se recomienda instalar una llave de mantenimiento en la conducción de agua fría. Si la presión de la conducción supera el valor de régimen máximo de 10 bar, hay que instalar un manorreductor homologado autorizado.
Si se utilizan baterías mezcladoras, deberá preverse un manorreductor central.
Para la conexión de agua fría y caliente es preciso respetar las normas DIN 1988 y la normativa de la compañía de aguas de la zona.
Si la instalación no se ajusta al esquema representado, se anulará la garantía.

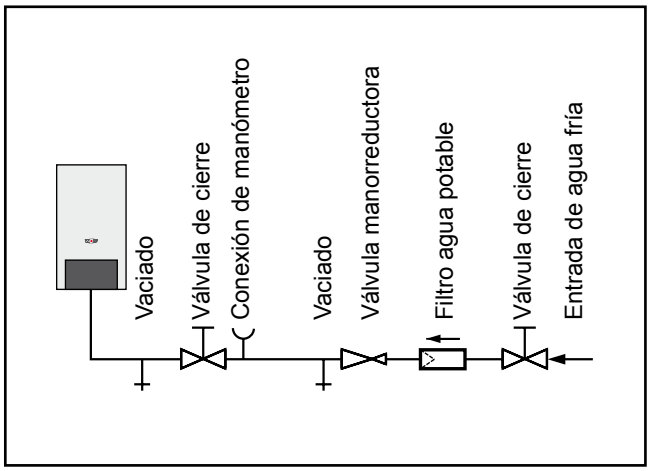


Figura: conexión agua fría según DIN 1988

Conexión para agua de condensación

Abatir la tapa de la regulación. Desbloquear el tornillo derecho e izquierdo según muestra la figura, descolgar y desmontar la tapa de revestimiento superior. Apretar hacia dentro la lengüeta de la carcasa de la regulación y sacar la carcasa.
El sifón cerrado incluido se conecta al racor de empalme de la bandeja de agua de condensación. Si no se precisa neutralización, el agua de condensación puede derivarse al sifón situado debajo de la válvula de seguridad.
Si el agua se conduce directamente a la conducción de desagüe, deberá preverse una purga para que la conducción no repercuta en el funcionamiento de la central de poder calorífico.
En caso de conectarse un neutralizador (accesorio), se respetarán las instrucciones incluidas. Para calderas hasta 200 kW no se precisa dispositivo de neutralización según la hoja informativa ATV M251.
Si se utiliza una instalación de neutralización, la eliminación de los residuos de la misma se rige en base a la normativa específica de cada país .

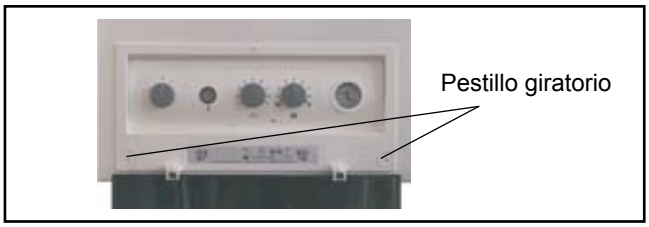


Figura: Abrir el pestillo giratorio.

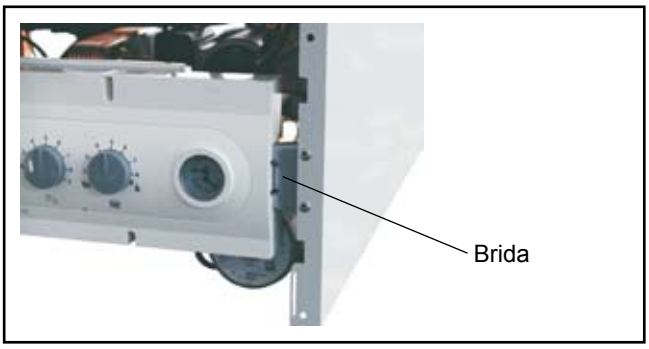


Figura: Introducir la brida

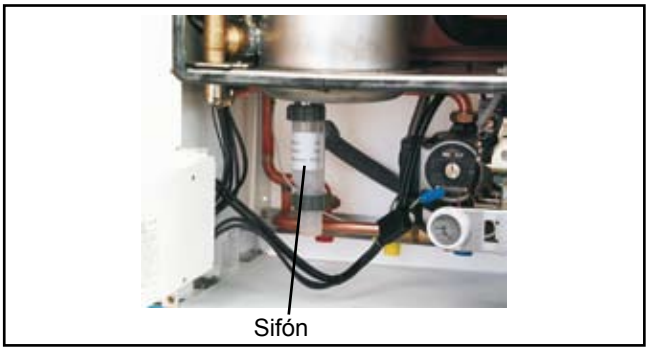


Figura: Sifón

⚠ Si el equipo funciona con el sifón vacío, existe peligro de intoxicación por los gases de escape emitidos. Por esta razón es preciso llenarlo de agua antes de la puesta en marcha. Desenroscar el sifón, desmontarlo y llenarlo hasta que salga agua por el desagüe lateral. Enroscar el sifón y asegurar que la junta asienta correctamente.

Advertencia relativa a depósitos de carbonato cálcico:

El tipo de puesta en marcha influye sobremanera en la formación de depósitos de carbonato cálcico.
Si la instalación se caldea con potencia mínima o paulatinamente por etapas, es posible que la cal se deposite no solamente en los puntos más calientes sino en todas las partes de la instalación e incluso se separe en forma de lodo.
En instalaciones de varias calderas se recomienda poner las todas en marcha simultáneamente para que el volumen de cal total no pueda concentrarse en la superficie de transmisión de calor de una sola caldera. Si existe, comenzar con el programa de secado de solados.

⚠ **Antes de la puesta en marcha, deberá comprobarse la hermeticidad del sistema de tuberías hidráulicas:**
Presión de control máx. lado de agua potable: 10 bar
Presión de control máx. lado de agua de calefacción: 4,5 bar

Conexión acumulador Wolf

Si se conecta un acumulador a la caldera, el codo de ida de calefacción deberá cambiarse por la válvula de tres vías del programa de accesorios Wolf y se desmontará el tapón del ramal del retorno de calefacción. Con el juego de conexiones(accesorio) se incluye una descripción detallada.

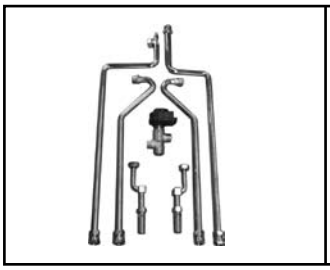


Figura:
Kit de conexión para acumulador Wolf CSW-120 instalación empotrada (accesorio)

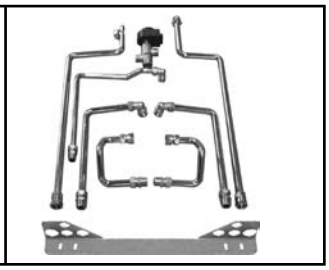


Figura:
Kit de conexión para acumulador Wolf CSW-120 instalación sobre pared (accesorio)

Conexión acumulador Wolf 200 l, Acumulador solar SEM-1 o acumulador de otro fabricante

La ida y el retorno del acumulador se empalmarán con la válvula de tres vías y el retorno de la caldera, respectivamente. Si se conecta un acumulador de otro fabricante, deberá utilizarse la sonda de acumulador del programa de accesorios Wolf. Con el juego de conexiones (accesorio) se incluye una descripción detallada.

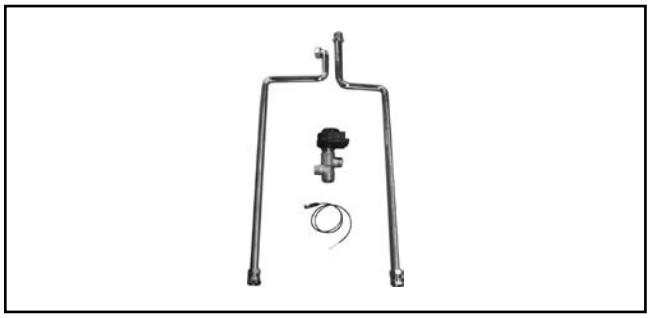


Figura:
juego de conexiones para acumulador Wolf de 200l, acumulador solar SEM o acumulador de otros fabricantes (accesorio)

Conexión de gas

La colocación de la conducción de gas y la conexión de la parte de gas se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado. Para comprobar la presión de la conducción es preciso que esté cerrada la llave esférica de gas de la caldera.
Limpiar los eventuales restos de la red de calefacción y la conducción de gas antes de conectar la caldera, sobre todo en instalaciones viejas.
Antes de la puesta en marcha se verificará la hermeticidad de las uniones de tubos y conexiones del lado de gas.
Si la instalación se realiza indebidamente o se utilizan componentes y grupos inadecuados, pueden producirse pérdidas de gas, con el consiguiente peligro de intoxicación y explosión.

Figura:
Llave esférica recta (accesorio)

En el conducto de gas, antes de la caldera Wolf, hay que instalar una llave esférica con dispositivo antiincendios. De lo contrario existe peligro de explosión si se produce un incendio. El conducto de gas se dimensionará según lo especificado por DVGW-TRGI.

Figura:
Llave esférica acodada (accesorio)

Para comprobar la grifería del quemador no se utilizarán presiones hidráulicas superiores a 150 mbar. Con presiones mayores puede dañarse la grifería, con el consiguiente peligro de explosión, asfixia e intoxicación.
Para comprobar la presión de la conducción es preciso que esté cerrada la llave esférica de gas de la caldera.

La llave esférica ha de instalarse en un lugar accesible.

Atención Para el conducto de aire/escape concéntrico y los tubos de escape se utilizarán exclusivamente piezas originales Wolf. Téngase en cuenta las instrucciones de planificación para la conducción de aire/escape antes de instalar la conducción de escape y de empalmar las conducciones de aire/escape.

Puesto que las normativas varían de un estado federal a otro, se recomienda consultar a las autoridades competentes y al servicio de inspección local antes de instalar el aparato.

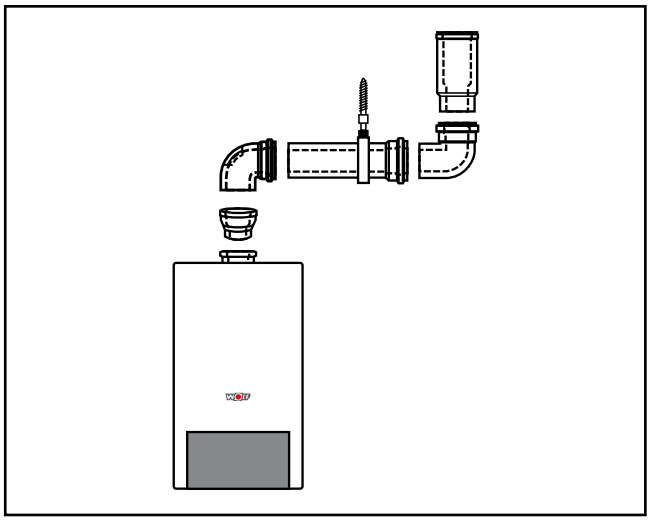


Figura: Ejemplo de conducto de aire/escape

En condiciones de poco espacio, el valor de CO_2 y la temperatura de escape pueden medirse inmediatamente después de la caldera, en un adaptador de conexión con pieza de inspección (sistema 80/125), o en una pieza de inspección con manguito (sistema 60/100).

Atención El servicio de inspección debe poder acceder libremente a los racores de medición de escape aunque se hayan montado revestimientos de techo.

Conexión eléctrica

Instrucciones generales

La instalación se confiará exclusivamente a un instalador eléctrico autorizado. Es preciso respetar la normativa y las prescripciones de la compañía eléctrica de la zona.

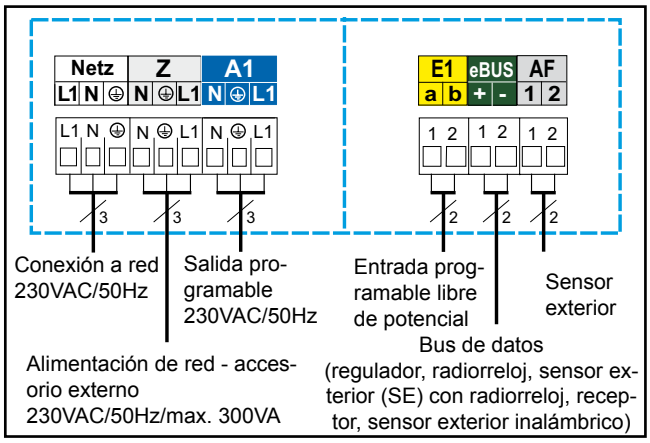
Los bornes de alimentación del aparato están bajo tensión incluso con el interruptor principal desconectado.

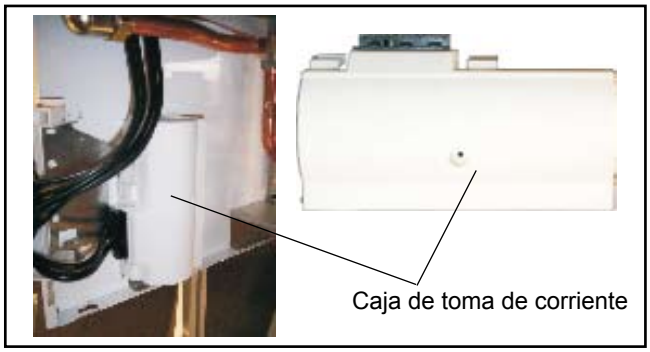
Conexión eléctrica

La conexión a la red será de tipo fijo o mediante clavija con puesta a tierra (lejos de la bañera o la ducha; zona de protección 1 y 2).
Los dispositivos de regulación, mando y seguridad se suministran conectados y verificados. Solamente hay que conectarlos a la red de 230V / 50Hz en el lado de la vivienda.

Conexión a la red

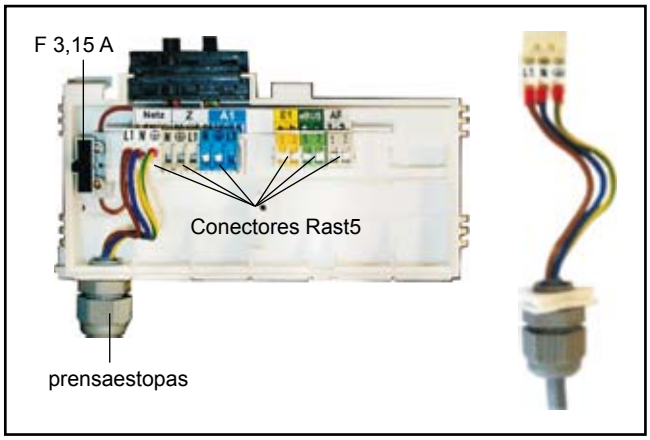
Para la conexión permanente a la red se utilizará un dispositivo seccionador (por ejemplo fusible, interruptor de emergencia de calefacción) con por lo menos 3 mm de distancia entre contactos. Cable de conexión flexible, 3x1,0 mm², o rígido, máx. 3x1,5 mm².
Para conexión a red mediante clavija con puesta a tierra se asegurará la accesibilidad de la misma. Cable de conexión flexible 3x1,0 mm².


Netz
Z
A1
L1 N ⏚ N ⏚ L1 N ⏚ L1
E1
eBUS
AF
a b + - 1 2
1 2 1 2 1 2
3 3 3
2 2 2
Conexión a red 230VAC/50Hz
Salida programable 230VAC/50Hz
Entrada programable libre de potencial
Sensor exterior
Bus de datos (regulador, radiorreloj, sensor exterior (SE) con radiorreloj, receptor, sensor exterior inalámbrico)
Alimentación de red - accesorio externo 230VAC/50Hz/max. 300VA



Conexión a la red eléctrica

- Girar la regulación a un lado.
- Retirar la tapa de la caja de toma después de desenroscar el tornillo.
- La caja de conexión es extaíble para facilitar los trabajos de cableado. Apretar las bridas.
- Enroscar el racor para cables en la caja de toma.
- Pelar aproximadamente 70 mm del cable de conexión, introducirlo en el racor y fijarlo.
- Colgar la caja de conexión.
- Enchufar los conductores individuales en los bornes bornes L1, N para red y PE.



Cambio de fusible

Antes de cambiar un fusible hay que desconectar la caldera de condensación de la red. El interruptor ON/OFF del equipo no lo desconecta de la red.
Peligro: componentes eléctricos bajo tensión. No toque nunca los componentes y contactos eléctricos si la caldera no está desenchufada de la red. ¡Peligro de muerte!

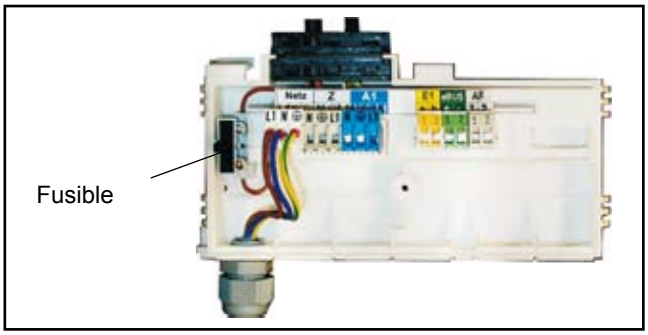


Figura: Regulación abatida, tapa de la caja de toma de corriente abierta

Conexión sonda de acumulador

- Si se conecta un acumulador, la hembrilla azul de la sonda se conectará con el conecto azul de la regulación.
- Respétense las instrucciones de montaje del acumulador.

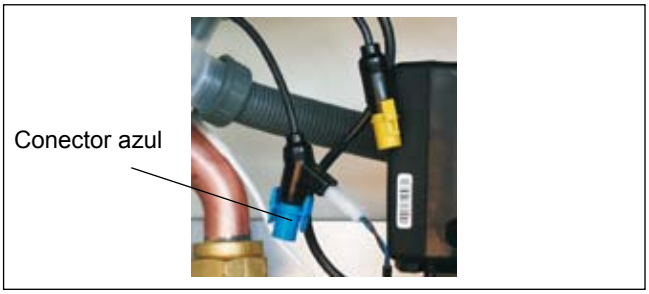


Figura: Conector azul para conexión de sonda de acumulador

Conexión bomba de circulación/ accesorio externo (230 VAC)

Enroscar el racor para cables en la caja de toma. Introducir el cable en el racor y fijarlo.
Conectar la bomba de circulación 230VCA del programa de accesorios Wolf a los bornes L, N' y PE ⏚ .

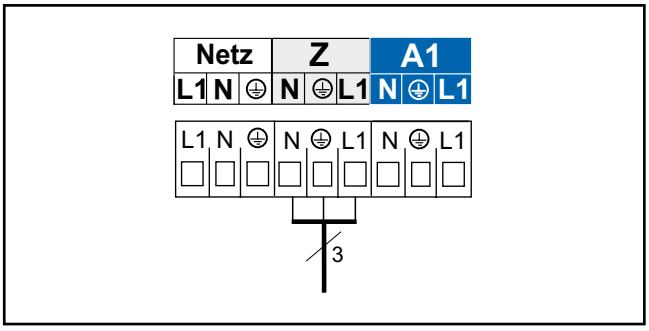


Figura: Conexión bomba de circulación/accesorio externo

Conexión salida A1 (230VAC;200VA)

Enroscar el racor para cables en la caja de toma. Introducir el cable en el racor y fijarlo. Conectar el cable a los bornes Y, N' y PE ⏚.
La parametrización de la salida A1 se describe en la tabla contigua.

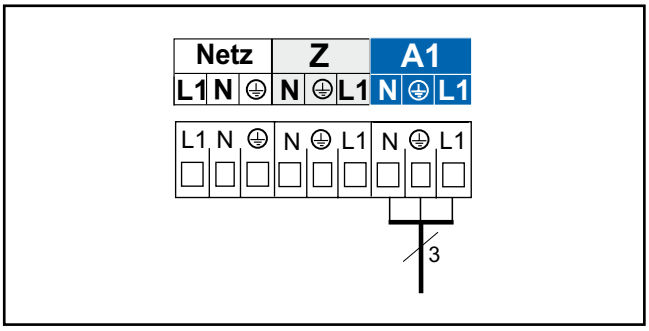
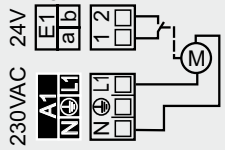


Figura: Conexión salida A1

Las funciones de la salida A1 pueden consultarse y ajustarse mediante accesorios de regulación Wolf compatibles con eBus.
A la salida A1 pueden asignarse las funciones siguientes:

Código	Significado
0	**Sin función** La salida A1 no se direcciona
1	**Bomba de circulación 100%** La salida A1 es direccionada con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo BM). Si el regulador, la salida A1 se direcciona permanentemente.
2	**Bomba de circulación 50%** La salida A1 es direccionada cíclicamente con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo BM). 5 minutos On y 5 minutos Off. Sin el regulador, la salida A1 se activa cíclicamente en intervalos de 5 minutos.
3	**Bomba de circulación 20%** La salida A1 es direccionada cíclicamente con la liberación de agua caliente por el accesorio de regulación (por ejemplo BM). 2 minutos On y 8 minutos Off. Sin regulador, la salida A1 genera impulsos continuamente.
4	**Salida de alarma** La salida A1 se direcciona transcurridos 4 minutos después de producirse un fallo.
5	**Detector de llama** La salida A1 se activa al detectarse una llama.
6	**Bomba de carga del acumulador (solo en calderas de calefacción) (ajuste de fábrica para A1)** La salida A1 se activa durante una carga del acumulador.
7	**Válvula de aire de entrada** Antes de cada encendido del quemador se activa primero la salida A1. Sin embargo, el quemador no se habilita hasta que se cierra la entrada E1. Importante: La entrada E1 ha de parametrizarse en todo caso también como „Válvula de entrada de aire“.  La notificación a la entrada E1 ha de realizarse mediante un contacto sin potencial (24V). De lo contrario ha de instalarse en el lado vivienda un relé para seccionamiento de potencial.
8	**Ventilación externa** La salida A1 se activa inversamente a la válvula multigás. La desconexión de una ventilación externa (por ejemplo extractor de vahos) con el quemador en funcionamiento es necesaria solamente si la caldera funciona controlada por el aire del interior.
9	**Válvula de gas licuado externa** La salida A1 se activa paralelamente a la válvula multigás.
10	**Bomba externa** Salida A1 se activa de forma sincrona con la bomba de calefacción (HKP).Util con aguja hidráulica o Intercambiador.

Conexión entrada E1 (24V)

Después de eliminar el puente entre a y b en los bornes correspondientes, conectar el cable para la entrada 1 a los bornes E1 según se indica en el esquema de conexionado.

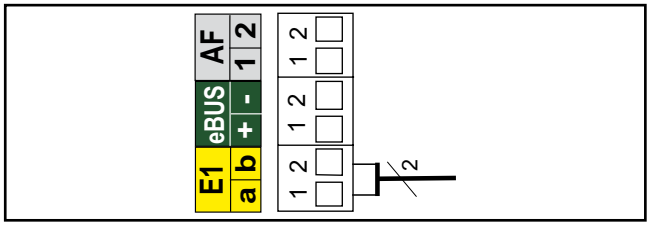


Figura: Conexión de un termostato interior

Las funciones de la entrada E1 pueden consultarse y ajustarse mediante accesorios de regulación Wolf compatibles con e-BUS. A la entrada E1 pueden asignarse las funciones siguientes:

Código	Significado
0	**Sin función** La entrada E1 es ignorada por la regulación
1	**Termostato de interior** Con la entrada E1 abierta se bloquea el modo de calefacción (régimen de verano) independientemente de un eventual accesorio de regulación digital Wolf
2	**Termostato de máxima o control de presión de la instalación** Posibilidad de conectar un termostato de máxima o control de presión de la instalación. La entrada E1 ha de cerrarse para la habilitación del quemador. Si el contacto está abierto, el quemador permanece bloqueado para agua caliente y calefacción, también para el modo de inspección y la proteccion antiheladas.
3	**no asignado**
4	**Interruptor de flujo** Posibilidad de conectar un interruptor de flujo de agua suplementario. La entrada E1 ha de cerrarse como máx. 12 segundos después de activarse la bomba. En caso contrario se apaga el quemador y se visualiza la avería 41.
5	**Control Válvula de aire de entrada** Ver parametrización salidas A1, nº 7. Válvula de aire de entrada
8	**Bloqueo quemador (BOB)** Funcionamiento sin quemador. Contacto cerrado, quemador bloqueado. Bombas calefacción y primario ACS en funcionamiento normal. Quemador no bloquea en funcionamiento normal y/ó protección antihielo. Contacto abierto libera el quemador.

Conexión de accesorios de regulación digitales Wolf (KM, SM1, SM2, MM, BM)

No deben conectarse reguladores no incluidos en el programa de accesorios Wolf. Cada accesorio se suministra con el esquema de conexionado pertinente.
El accesorio de regulación y la caldera se conectarán mediante una conducción bifilar (sección transversal > 0,5mm²).

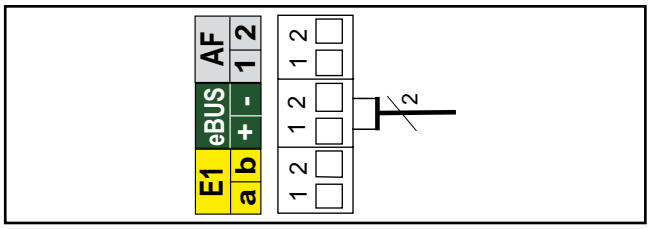


Figura: Conexión accesorio de regulación digital Wolf (interface e-BUS)

Conexión de un sensor exterior

Sonda de temperatura exterior se puede conectar en bornes AF de la caldera mural o en el módulo BM.

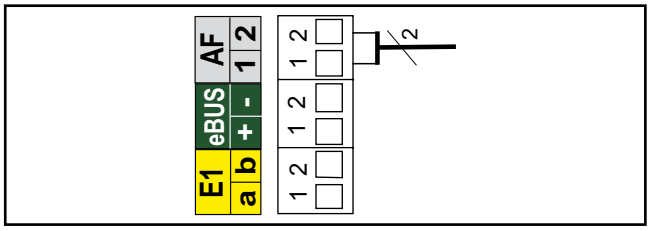


Figura: Conexión de un sensor exterior

Llenado de la instalación

Para garantizar el correcto funcionamiento de la caldera es necesario llenarla y purgarla debidamente.

Atención Las tuberías del sistema de calefacción han de limpiarse con agua antes de conectar la caldera para eliminar restos como por ejemplo perlas de soldadura, cáñamo, masilla, etc..

- Llenar el sistema de calefacción y el aparato lentamente, en frío, a través del retorno hasta aproximadamente 1,5 bar. No se admiten inhibidores.
- Comprobar la estanquidad de la parte de agua de la instalación.
- Llenar con agua el sifón de agua de condensación.
- La llave de gas ha de estar cerrada.
- Abrir la válvula de purga manual.
- Desenroscar una vuelta, sin quitarlo, el tapón de la válvula de purga automática de la bomba del circuito de calefacción.
- Abrir las válvulas de todos los radiadores. Abrir las válvulas de impulsion y retorno de la caldera.
- Llenar la instalación hasta 1,5 bar. La aguja del manómetro ha de situarse entre 1,5 y 2,5 bar durante el funcionamiento.
- Conectar la caldera de condensacion, situar la selección de temperatura para agua de calefacción en la posición „2“ (bomba en marcha, anillo luminoso de indicación de estado permanece encendido de color verde).
- Purgar la bomba aflojando brevemente el tornillo de purga.
- Purgar el circuito de calefacción desconectando y conectando varias veces la caldera.
- Si la presión de la instalación baja mucho, recargar agua.

Atención Cerrar la válvula de purga manual.

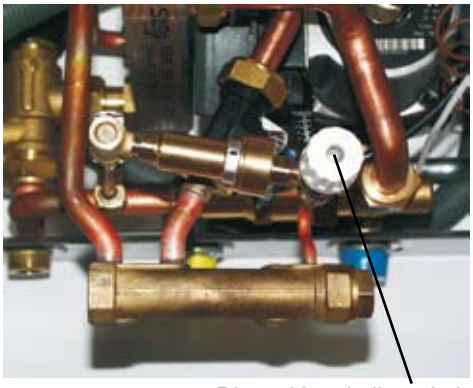
- Abrir la llave esférica.
- Pulsar el botón de desbloqueo.

Indicación: En régimen continuo, el circuito de calefacción se purga automáticamente a través de la bomba del circuito.

Figura: Vista de conjunto de la regulación

Figura: Válvula de purga manual

Figura: Válvula de purga automática en la bomba del circuito de calefacción



La primera puesta en marcha, el servicio del aparato y la instrucción del usuario se encomendarán a un técnico cualificado.

Gas natural H 15,0: WS= 11,4 - 15,2 kWh/m³ = 40,9 - 54,7 MJ/m³ **Gas licuado P** WS= 20,2 - 24,3 kWh/m³ = 72,9 - 87,3 MJ/m³

Tabla: Índice de Wobbe en función del aparato

- Asegúrese, antes de la puesta en marcha, de que el aparato se ha ajustado para el grupo de gas de la zona. En la tabla contigua se indica el índice de Wobbe permitido en función de la clase de gas.

- **Comprobar la estanquidad del aparato y de la instalación. Cerciórese de que no hay pérdidas de agua.**

- Comprobar posición y asentamiento fijo.

- Comprobar estanqueidad de todos los componentes.

Si no se comprueba la estanqueidad puede haber incidencias por agua.

- Comprobar que se han montado correctamente los accesorios de escape.

- Abrir las llaves de paso de ida y retorno.

- Abrir la llave esférica.

Figura: Dispositivos de cierre

- Conectar el interruptor principal de la regulación.

- Controlar la ignición y la uniformidad de la llama del quemador.

- Si la presión del lado de agua de la instalación baja de 1,5 bar, llenar agua hasta una presión de 1,5 a 2,5 bar como máximo.

Figura: Vista de conjunto de la regulación

- Si el aparato se pone en marcha correctamente, el anillo luminoso que indica el estado tendrá color verde.

- Familiarizar al cliente con el manejo del aparato. Completar el acta de puesta en marcha y entregar las instrucciones al cliente.

Figura: Vista de conjunto de la regulación

Ahorro de energía

- **Informe al cliente de las posibilidades de ahorro energético.**

- **IRefiera al cliente al apartado „Indicaciones para un modo de funcionamiento económico“ de las instrucciones de servicio.**

Configuración de la dirección de bus

Para calderas en secuencia (Nº calderas >1) en combinación con un módulo de ampliación KM (para secuencia de calderas) hay que asignarle a caldera una dirección eBus segun tabla adjunta.

Configuración de la dirección de bus:
Mantener pulsado el botón de Reset; después de 5 segundos aparace el código parpadeante pertinente (ver tabla). Elegir la dirección correspondiente mediante el mando de selección de temperatura para agua caliente. Soltar el botón de Reset.

Dirección bus	Posición mando agua caliente	Indicación anillo luminoso
1	1	parpadeo rojo
2	2	parpadeo amarillo
3	3	parpadeo amarillo/rojo
4	4	parpadeo amarillo/verde
5	5	parpadeo verde/rojo
0	6	parpadeo verde (ajuste de fábrica)

Comprobación de la presión de conexión de gas

Comprobación de la presión de conexión de gas (presión de flujo de gas)

⚠ **Los trabajos en componentes conductores de gas se encomendarán exclusivamente a un especialista autorizado. Si no se ejecutan debidamente, pueden producirse pérdidas de gas con el consiguiente peligro de explosión, asfixia e intoxicación.**

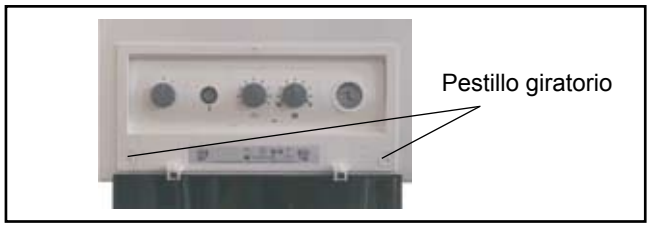


Figura: Abrir el pestillo giratorio.

- La caldera ha de estar desconectada. Abrir la llave de gas.
- Abatir la tapa de la regulación.
  Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la cubierta de revestimiento. Desencajar la parte inferior del revestimiento y descolgar la parte superior.
- Para girar hacia fuera la regulación, empujar con un destornillador la brida situada a la derecha del termomanómetro.
- Girar hacia fuera la regulación.
- Aflojar el tornillo de cierre del racor de medición ① y purgar la conducción de entrada de gas.
- Conectar el dispositivo medidor de presión diferencial en el racor de medición ① a „+“. Con „-“ contra atmósfera
- Conectar el interruptor principal.
- Después de poner en marcha el aparato, leer la presión de conexión en el medidor de presión diferencial.

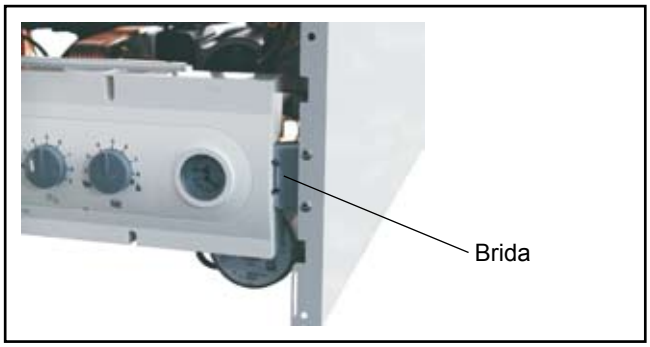


Figura: Introducir la brida

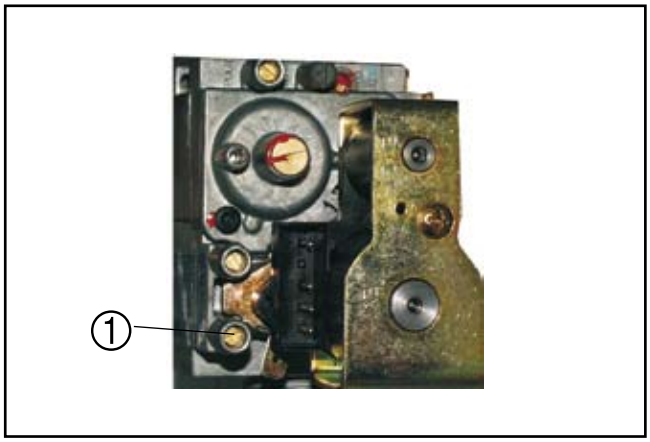


Figura: comprobación de la presión de conexión de gas

Atención **Gas natural:**
Si la presión de conexión (presión de flujo) rebasa el intervalo de 18 a 25 mbar, no está permitido realizar ajustes ni poner en marcha la caldera.

Atención **Gas licuado:**
Si la presión de conexión (presión de flujo) rebasa el intervalo de 33 a 45 mbar, no está permitido realizar ajustes ni poner en marcha la caldera.

Llenar el sifón / comprobar la presión de conexión de gas

Llenar el sifón

- Desmontar el sifón.
- Llenar el sifón con agua.
- Montar el sifón.

Figura: Sifón

Fin de comprobación de la presión de conexión de gas

- Desconectar el interruptor principal. Cerrar la llave de gas.
- Desmontar el medidor de presión y cerrar herméticamente el tornillo ① del racor de medición.
- Abrir la llave de gas.
- Comprobar que el racor de medición no tenga fuga de gas.
- Completar el rótulo de advertencia incluido y pegarlo en el lado interior del revestimiento.
- Cerrar el aparato.

Figura: Dispositivos de cierre

Visualizar / modificar parámetros de regulación

Atención **Cualquier modificación deberá confiarse a un técnico autorizado o al servicio técnico de Wolf.**

Atención **Toda manipulación indebida puede provocar fallos de funcionamiento. A la hora de ajustar el parámetro GB 05/A09 (protección antiheladas temperatura exterior) hay que tener presente que la protección antiheladas no puede garantizarse con temperaturas inferiores a 0 ºC. Esto podría dañar la instalación de calefacción.**

Atención **Para evitar desperfectos en la instalación de calefacción deberá anularse el descenso nocturno si la temperatura exterior baja de -12 ºC. En caso de inobservancia puede formarse hielo en la boca del tubo de escape, con el consiguiente peligro de lesiones personales y desperfectos materiales.**

El accesorio de regulación compatible con e-BUS permite modificar/visualizar los parámetros de regulación. El procedimiento se describe en las instrucciones de servicio correspondientes al accesorio.

Ajustes de columna 1 válidos para accesorios de regulación ART y AWT.
Ajustes de columna 2 válidos para sistema de regulación Wolf con módulo de operación BM

1	2	Parámetro	Unidad	Ajuste de fábrica	mín	máx.
GB01	HG01	Histeresis de temperatura	K	8	5	30
	HG02	nº revoluciones mínima del ventilador revoluciones mínimas de ventilador en %	%	CGB-20: 27 CGB-24: 30	27	100
	HG03	nº revoluciones máxima de ventilador ACS revoluciones máximas del ventilador agua caliente en %	%	CGB-20: 100 CGB-24: 98	27	100
GB04	HG04	nº revoluciones máxima de ventilador CAL revoluciones máximas de ventilador calefacción en %	%	CGB-20: 82 CGB-24: 82	27	100
GB05	A09	Protección antiheladas temperatura exterior con sensor externo conectado y valor inferior al fijado Bomba on	°C	2	-10	10
GB06	HG06	Régimen de bombeo 0 → Bomba On con funcionamiento de invierno 1 → Bomba On con funcionamiento de quemador		0	0	1
GB07	HG07	Tiempo de marcha en vacío bomba circuito de caldera Marcha en vacío bomba del circuito de calefacción en modo de calefacción, en min.	min	1	0	30
GB08	HG08 o HG22	Limitación máxima de circuito de caldera TV-max válido para modo de calefacción	°C	80	40	90
GB09	HG09	Bloqueo de ciclo de quemador válido para modo de calefacción	min	7	1	30
	HG10	Dirección de e-Bus Dirección de bus del generador de calor		0	0	5
	HG11	Generación instantánea de agua caliente Temperatura del intercambiador de calor de placas en régimen de verano (sólo válido para equipos mixtos)	°C	10	10	60
	HG12	Tipo de gas no soportado		0	0	1
GB13	HG13	Entrada parametrizable E1 A la entrada E1 pueden asignarse diferentes. Véase el apartado „Conexión entrada E1“		1 termostato de ambiente	0	5
GB14	HG14	Salida parametrizable Salida A1 (230 VAC) A la salida A1 pueden asignarse diferentes. Véase el apartado „Conexión salida 1“		6 Acumulador-bomba de carga	0	9
GB15	HG15	Histéresis del acumulador Intervalo de conexión para en recarga de acumulador		5	1	30
GB16	HG16	Potencia de bomba HK mínima	%	CGB-20: 48 CGB-24: 48	20	100
GB17	HG17	Potencia de bomba HK máxima	%	CGB-20: 77 CGB-24: 82	20	100
	HG21	Temperatura mínima de caldera TK-min	°C	20	20	90

Réglage de la puissance de chauffe maximale

CGB-11/CGB-20/CGB-K-20/CGB-24/CGB-K-24
Ajuste de rendimiento

El ajuste de rendimiento puede modificarse mediante el accesorio de regulación Wolf compatible con e-BUS.
La potencia calorífica viene determinada por el número de revoluciones del ventilador de gas. Reduciendo el número de revoluciones del ventilador de gas conforme a la tabla se adapta la potencia calorífica máxima para gas natural E / H/LL y gas licuado a 80/60 ºC.

CGB-20/CGB-K-20

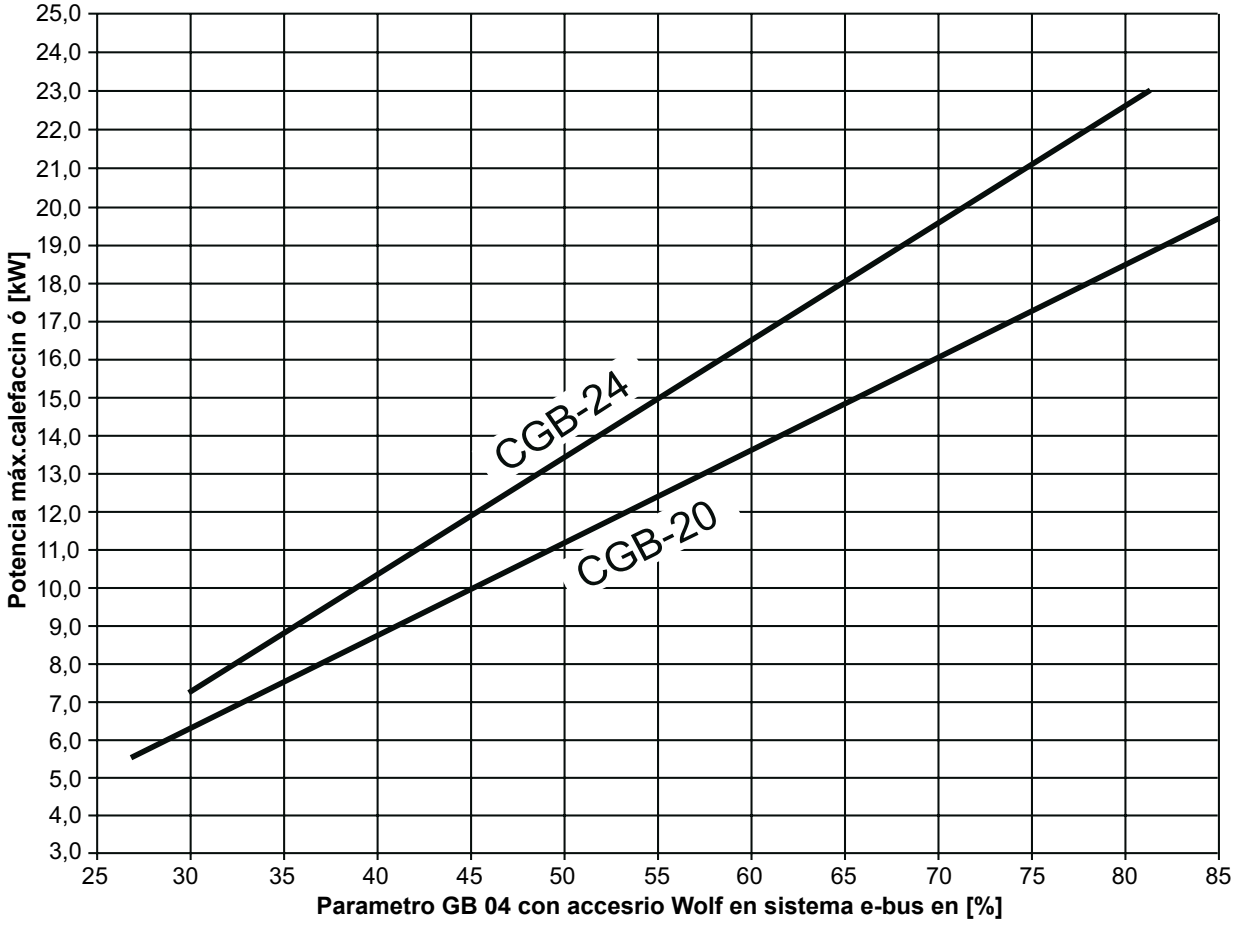
Potencia calorífica (kW)	5,6	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Valor visualizado (%)	27	29	33	37	41	45	49	54	57	62	66	70	74	78	82

CGB-24/CGB-K-24

Potencia calorífica (kW)	7,1	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Valor visualizado (%)	30	32	35	38	42	45	47	52	55	57	61	64	67	70	73	77	82

Tabla: Ajuste de rendimiento

Limitación de la potencia máxima de calefacción con temperaturas de trabajo a 80/60°C



Selección de la etapa de bomba

La caldera de condensacion a gas CGB lleva una bomba de tres etapas.
Se suministra con la bomba ajustada en la etapa 2 (posición central).

- Compruebe en base al diagrama „Altura de bombeo restante de la caldera“ del capítulo „Características técnicas“ que el ajuste es adecuado para su instalación.

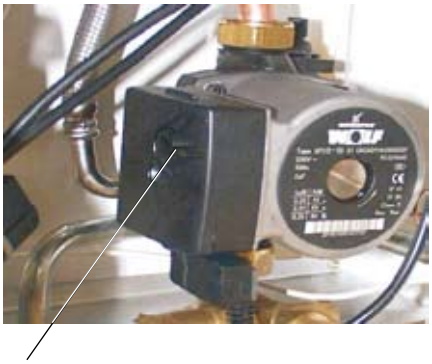


Figura: selector de la del circuito de calefacción

Se recomiendan los ajustes siguientes:

Aparato	Etapas
Caldera de calefacción	1, 2, 3
Caldera con acumulador	1, 2, 3
Caldera mixta	2, 3

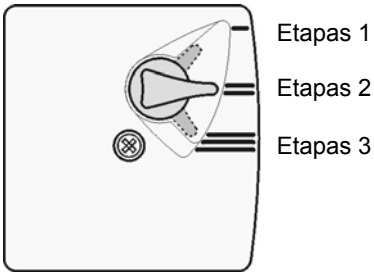


Figura: etapas de la bomba

- Desconecte el interruptor principal de la caldera.
- Quite la tapa frontal
- Desbloquee la caja de la regulación y gírela hacia fuera.
- Sitúe el selector de la bomba en la etapa adecuada.

Atención Asegúrese de que el interruptor se enclava correctamente y no se queda en una posición intermedia.

Atención Si se escuchan ruidos de circulación, elija la etapa de bombeo inmediatamente inferior.

Atención Si hay radiadores que no se calientan pese a estar abiertas las válvulas, elija la etapa de bombeo inmediatamente superior.

Medición de los parámetros de combustión

Los parámetros de combustión han de medirse con el aparato cerrado.

Medición del aire aspirado

- Desenroscar el tornillo del orificio de medición derecho.
- Abrir la llave de gas.
- Introducir la sonda de medición.
- Poner en marcha la caldera y girar el selector de programas de agua de calefacción a la posición del símbolo de deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).
- Medir la temperatura y el CO_2.
  Si en la conducción de aire/escape concéntrica se registra un contenido de CO_2 >0,3 %, significa que el tubo de escape tiene pérdidas que precisan reparación.
- Al término de la medición, desconectar el aparato, sacar la sonda de medición y cerrar el orificio de medición. Asegúrese de que los tornillos cierran herméticamente.

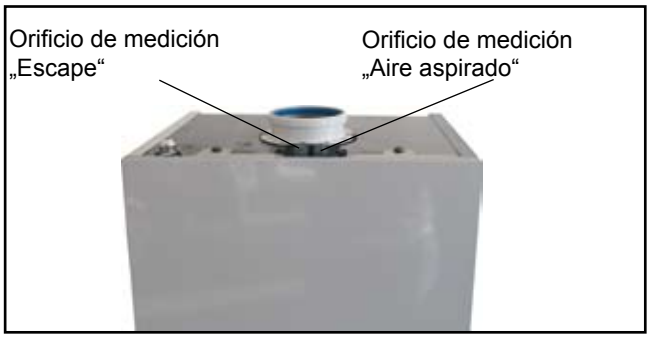


Figura: Orificios de medición

Medición de los parámetros de los gases de escape

Atención Si el orificio está abierto, los gases de escape pueden pasar a la sala de instalación. ¡Peligro de asfixia!

- Desenroscar el tornillo del orificio de medición izquierdo.
- Abrir la llave de gas.
- Poner en marcha la caldera y girar el selector de temperatura a la posición del símbolo del deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).
- Introducir la sonda de medición.
- Medir los valores de escape.
- Al término de la medición, sacar la sonda de medición y cerrar el orificio de medición. Asegúrese de que los tornillos cierran herméticamente.

Figura: Dispositivos de cierre

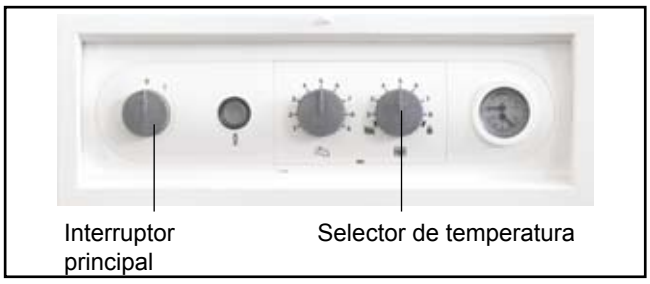


Figura: Vista de conjunto de la regulación

Ajuste de CO_2

Ajuste de la mezcla aire/gas

Atención Los trabajos de ajuste deberán realizarse en el orden descrito a continuación. La válvula multigás se ha ajustado en fábrica para la clase de gas especificada en la placa de características. El ajuste de la válvula se modificará exclusivamente si se ha cambiado a otra clase de gas.

A) Ajuste de CO_2 con carga superior (modo de inspección)

- Abatir la tapa de la regulación.
  Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la tapa frontal. Desencajar la parte inferior del revestimiento y descolgar la parte superior.

- Desenroscar completamente el tornillo del orificio de medición izquierdo „Escape“.

- Introducir la sonda del analizador de CO_2 en el orificio de medición „Escape“.

- Girar el selector de temperatura a la posición deshollinador (parpadeo amarillo del anillo luminoso de la indicación de estado).

- Medir el contenido de CO_2 a plena carga y compararlo con los valores de la tabla inferior.

- Si es preciso, sacar la regulación y ajustar el contenido de CO_2 al valor de la tabla girando el tornillo de caudal de gas situado en la válvula multigás.

- giro a la derecha - contenido de CO2 disminuye
- giro a la izquierda - contenido de CO2 aumenta

CGB / CGB-K Con caldera abierta y potencia máx.	
Gas natural H 8,8% ± 0,2%	B / P 9,9% ± 0,3%

- Finalizar el modo de inspección retornando el selector de temperatura a la posición inic

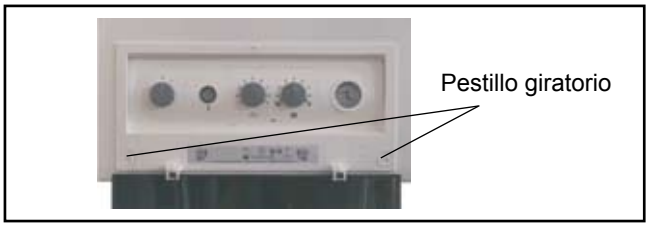


Figura: Abrir el pestillo giratorio.

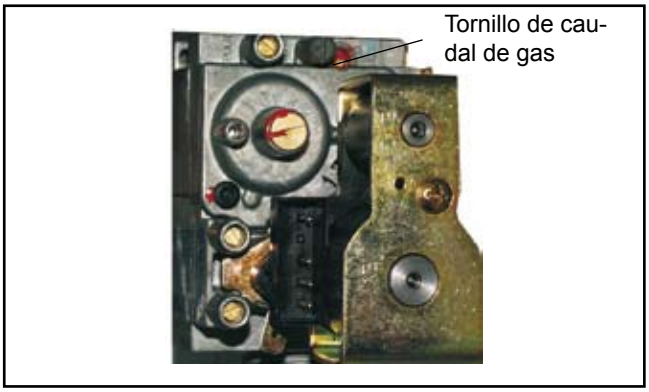


Figura: Válvula multigás

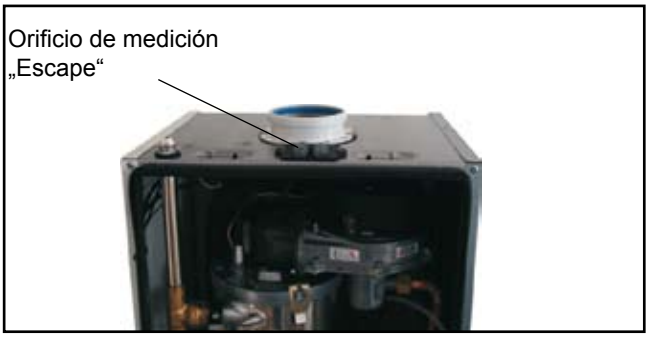


Figura: Análisis de gases de escape con el aparato cerrado

Ajuste de CO_2

Ajuste de CO2 con carga inferior (arranque suave)

- Arrancar de nuevo la caldera pulsando el „botón de desbloqueo“.
- Aproximadamente 20 segundos después de arrancar el quemador, controlar el contenido de CO2 con el analizador y ajustarlo eventualmente mediante el tornillo de punto cero según los valores de la tabla. El ajuste ha de realizarse dentro de los 120 segundos siguientes al arranque del quemador. Repetir eventualmente la fase de arranque para el ajuste pulsando el „botón de desbloqueo“
- giro a la derecha: aumentar CO_2
- giro a la izquierda: reducir CO_2

Figura: Válvula multigás

CGB / CGB-K Con caldera abierta y potencia mín.	
Gas natural H 8,8% ± 0,2%	B/P 10,8% ± 0,5%

C) Comprobar el ajuste de CO_2

- Después de finalizar los trabajos, montar la tapa de revestimiento y verificar los valores de CO_2 con el aparato cerrado.

Atención — En la primera puesta en marcha, la emisión de CO puede alcanzar 200 ppm durante unas horas debido a que se queman aglutinantes del aislamiento.

⚠ Controle la emisión de CO al ajustar el CO_2. Si el valor de CO_2 es correcto pero el de CO es > 200 ppm, significa que la válvula multigás no está bien austada. Procédase de la forma siguiente:

- Enroscar completamente el tornillo de punto cero
- Abrir el tonrillo 3 vueltas para gas natural, 2 vueltas para gas licuado.
- Repetir la operación de ajuste a partir del apartado A).
- Si el ajuste es correcto, la calera deberá estar ajustada en los valores de CO_2 señalados en la tabla contigua.

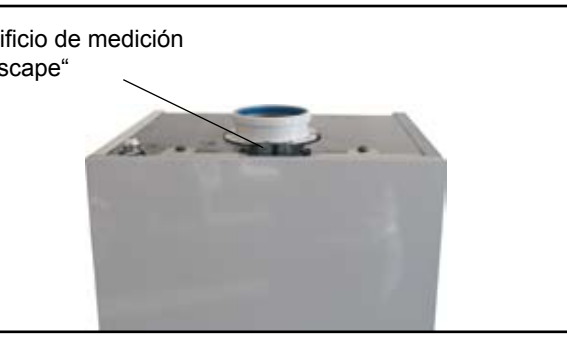


Figura: Análisis de gases de escape con el aparato cerrado

CGB / CGB-K Con caldera cerrada y potencia máx.	
Gas natural H 9,0% ± 0,2%	B/P 10,1% ± 0,3%

D) Finalización de los trabajos de ajuste

- Desconectar el aparato, cerrar los orificios de medición y racores de conexión de mangueras y comprobar la estanquidad.

CGB / CGB-K Con caldera cerrada y potencia mín.	
Gas natural H 9,0% ± 0,2%	B/P 11,1% ± 0,5%

Acta de puesta en marcha

Trabajos de puesta en marcha	Valores de medición o confirmación
1.) Clase de gas	Gas natural H ☐ Gas licuado ☐ Índice de Wobbe _____ kWh/m³ potencia a régime _____ kWh/m³
2.) ¿Comprobada la presión de conexión de gas?	☐
3.) ¿Comprobada la estanquidad al gas?	☐
4.) ¿Comprobada la estanquidad al gas?	☐
5.) ¿Controlada la estanquidad de la parte hidráulica?	☐
6.) Llenar el sifón	☐
7.) ¿Purgada la caldera y la instalación?	☐
8.) ¿Presión de la instalación = 1,5 - 2,5 bar?	☐
9.) ¿Registrada la clase de gas y la potencia calorífica en la etiqueta adhesiva?	☐
10.) ¿Realizada la prueba de funcionamiento?	☐
11.) Medición del escape: Temperatura de escape bruta Temperatura aire aspirado Temperatura de escape neta Contenido en dióxido de carbono (CO2) u oxígeno (O2) Contenido en monóxido de carbono (CO)	 _____ t_A [°C] _____ t_L [°C] _____ (t_A - t_L) [°C] _____ % _____ ppm
12.) ¿tapas montadas?	☐
13.) ¿Usuario instruido, documentación entregada?	☐
14.) ¿Puesta en marcha confirmada?	_____ ☐

Posibilidades de transformación técnicas de la caldera de condensacion CGB

Wolf le ofrece la posibilidad de adaptar su caldera de condensacion CGB a condiciones diferentes mediante kits de transformación.

Transformación para otras clases de gas:

de	a	CGB-(K)-20	CGB-(K)-24
Gas natural H	Gas licuado P	86 10 593	86 10 927
Gas licuado P	Flüssiggas B/P	86 10 592	86 10 928

Caldera	Transformación de gas		Termostato de seguridad STB	
	Tipo de gas	Diafragma	STB- humos	STB-cámarade combustión
CGB-(K)-20	Gas natural H	Naranja 580 17 20 532	27 41 063	-
	Gas licuado P	Verde 430 17 20 523		
CGB-(K)-24	Gas natural H	Blanco 780 17 20 522	Marcado con punto verde 27 44 089	27 41 068
	Gas licuado P	Rojo 510 17 20 520		

Transformación para otras variantes de conexión de ACS:

de	a	Kit
Caldera de calefacción	Caldera de calefacción con acumulador ...SW-120 sobre pared	86 02 714
Caldera de calefacción	Caldera de calefacción con acumulador de otro fabricante	86 02 715

Transformación de caldera mixta a caldera de calefacción con acumulador

La transformación se encomendará exclusivamente a un instalador autorizado.

Ejecute los pasos siguientes:

- Desconecte la entrada de agua fría y de acs del bloque de conexiones de la caldera mixta.
- Desmonte el sifón.
- Desenchufe el conector del detector de caudal.
- Desconecte los tubos de la válvula de 3 vías al intercambiador de calor de placas.
- Desconecte la unión entre el bloque del distribuidor y el intercambiador de calor de placas.
- Desmonte el grupo separado.
- Conecte las conexiones que han quedado libres al acumulador según muestra la figura Conexiones. Utilice el kit de conexión para acumuladores Wolf del programa de accesorios Wolf.
- Conecte la sonda de acumulador del programa de acceosrios Wolf al conector azul que ha quedado libre.
- Instale el sifón lleno.

Después de la transformación deberá realizarse un reset general con la tensión de alimentación conectada. De lo contrario no se detectarán las demandas de calor. Como resultado se restablecen los ajustes de fábrica de todos los parámetros.

Si se habían modificado los parámetros de la regulación para adaptarla a la instalación, será preciso anotarlos antes a fin de poder ajustarlos nuevamente después del reset general.

El reset general se ejecuta de la forma siguiente:

- Desconectar la caldera.
- Mantener pulsado el botón de desbloqueo al tiempo que se conecta la caldera.
- No soltar el botón de desbloqueo hasta que haya parpadeado el anillo luminoso.
- Dejar el parato conectado aproximadamente un minuto.

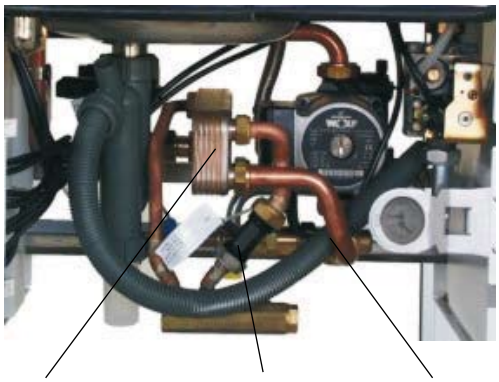


Figura: Tuberías caldera mixta

Figura: Bloque de conexiones desmontado

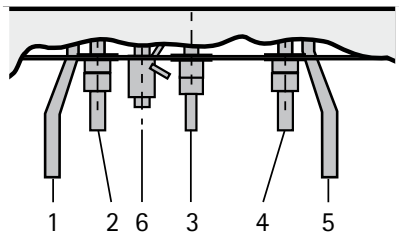


Figura: Conexiones

1 Ida de acumulador
2 Ida de calefacción
3 Conexión de gas
4 Retorno de calefacción
5 Retorno de acumulador
6 Desagüe de condensado

Advertencias de seguridad

En esta descripción se utilizan los símbolos y las señales de advertencia siguientes. Son instrucciones importantes que afectan a la seguridad de las personas y del funcionamiento.

Las „advertencias de seguridad“son instrucciones que deben respetarse siempre para evitar peligros, lesiones personales y desperfectos de la caldera.

Peligro por componentes eléctricos bajo tensión.
Atención: desconectar el interruptor principal antes de desmontar el revestimiento.

No tocar nunca los componentes y contactos eléctricos con el interruptor principal conectado. De lo contrario, existe peligro de descarga eléctrica con riesgos para la salud e incluso muerte.

Los bornes de conexión están bajo tensión incluso cuando se ha desconectado el interruptor principal.

Atención **„Advertencia“ que identifica instrucciones técnicas que deben respetarse para evitar daños y fallos de la caldera.**

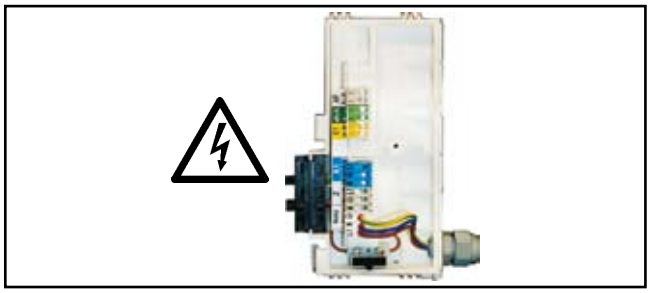


Figura: Caja de bornes:
Peligro por tensión eléctrica

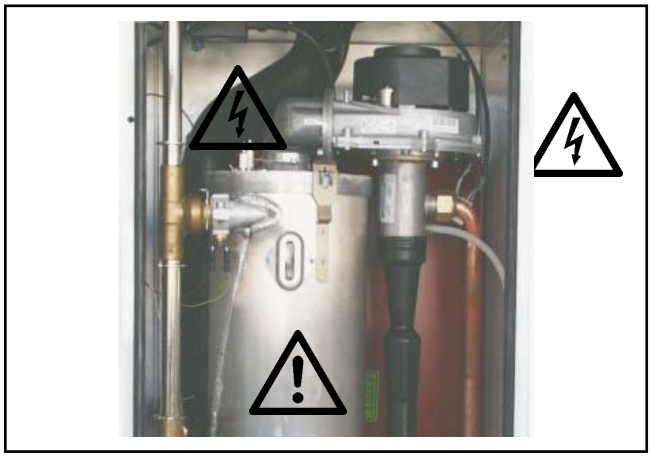


Figura: transformador de ignición, electrodo de encendido de alta tensión, cámara de combustión
Peligro: tensión eléctrica. Peligro de quemaduras en componentes muy calientes

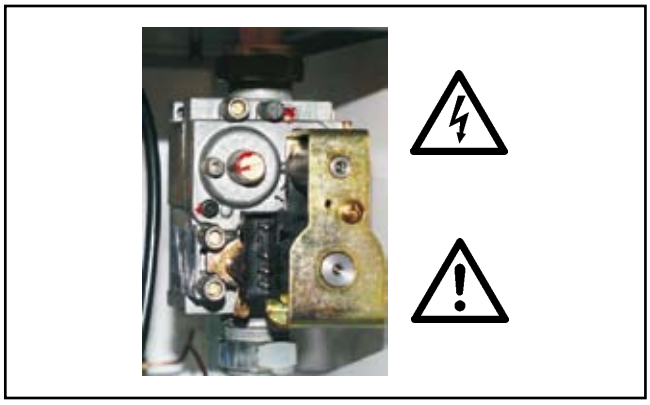


Figura: Válvula multigás
Peligro por tensión eléctrica, peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

Instrucciones generales

Los trabajos de mantenimiento son competencia exclusiva de un técnico.
El mantenimiento periódico y el uso exclusivo de recambios originales Wolf influyen de modo decisivo en el funcionamiento y la vida útil del aparato.
Por consiguiente, recomendamos suscribir un contrato de mantenimiento con la empresa instaladora.

Figura: Conexión de gas: peligro de intoxicación y de explosión por escape de gas

- Abatir la tapa de la regulación.
  Desconectar el interruptor principal de la caldera.

Los bornes de puesta a red del aparato están bajo tensión aunque se desconecte el interruptor principal.

- Desconectar la tensión de la instalación.

Cerrar la llave de gas.

- Desbloquear el pestillo izquierdo y derecho de la cubierta de revestimiento. Soltar la parte inferior de la tapa de revestimiento y descolgar la parte superior.

Peligro de quemaduras

Varios componentes pueden estar muy calientes. Es preciso dejarlos enfriar o ponerse guantes.

- Desconectar la manguera de distribución de la cámara de mezcla.

- Abrir el racor de la conexión de gas.

- Sacar la pinza de seguridad.

- Levantar la cámara de combustión.

- Colocar el depósito de limpieza.

- Girar hacia fuera la cámara de combustión.

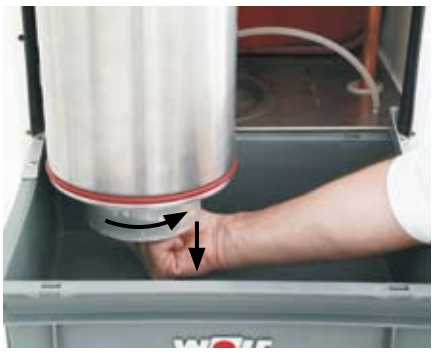
- Desenchufar la clavija del ventilador de gas.

- Desenchufar la clavija del electrodo de ionización y del electrodo de encendido.

- Abrir las bridas de sujeción.

- Levantar la tapa de la cámara de combustión.

- Desenroscar el crisol de la cámara y sacarlo por abajo.



Control visual junta del quemador

Engrasar o bien cambiar y engrasar la junta del quemador con grasa de silicona Wolf.

- Limpiar el intercambiador de calor con un cepillo.

Si el intercambiador de calor es de acero inoxidable no usar cepillos metalicos.

- Limpiar la cubeta de condensado.

- Si hay pérdidas de agua, comprobar la presión inicial del depósito de expansión y aumentarlo en su caso a 0,75 bar. El circuito de calefacción no debe tener presión.

- Cambiar la junta superior e inferior de la cámara de combustión y engrasarla con grasa de silicona.

- Engrasar el asiento de la cámara de combustión.

- Cambiar el electrodo de control
  Comprobar el electrodo de encendido y cambiarlo si es preciso

Control visual Aislamiento
Cambiarlo si está roto

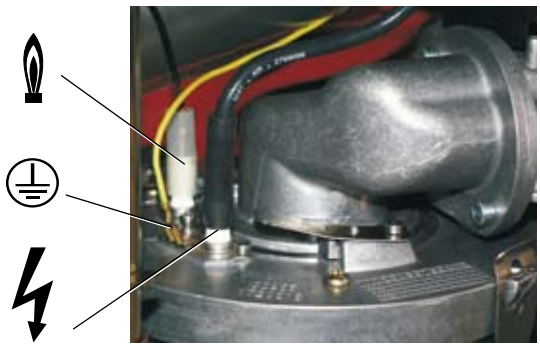
Ensamblaje

- Colocar nuevamente la tapa de la cámara de combustión y fijarla con las bridas de sujeción.

Atención

- Montar crisol de la cámara de combustión

- Enchufar la clavija del electrodo de ionización y del electrodo de encendido.



- Montar la clavija del ventilador de gas.

- Girar hacia dentro la unidad de cámara de combustión.

- Encajar la cámara de combustión en la cubeta de condensados situada debajo.

⚠ Fijar la pinza de seguridad.

- Comprobar estrangulador de gas.

Potencia del aparato	Clase de gas	Estrangulador de gas
20 kW	H	Naranja 580 17 20 532
	Gas licuado	Verde 430 17 20 523
24 kW	H	Blanco 780 17 20 522
	Gas licuado	Rojo 510 17 20 520

- Desmontar el depósito de limpieza.
- Comprobar el conducto de aire/escape.

Comprobar el sifón

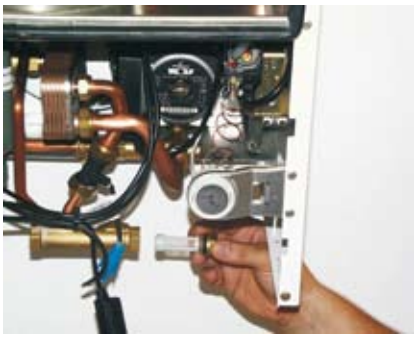
⚠ Si es preciso limpiarlo y llenarlo.

⚠ Verificar el asiento,
evitar la salida de gases de escape.

- Cerrar el agua fría.

Caldera mixta

- Limpiar el filtro de agua fría.



- Si el rendimiento de agua caliente es demasiado bajo, descalcificar el intercambiador de calor de agua caliente y la válvula de retención.
- Abrir el grifo de agua fría.

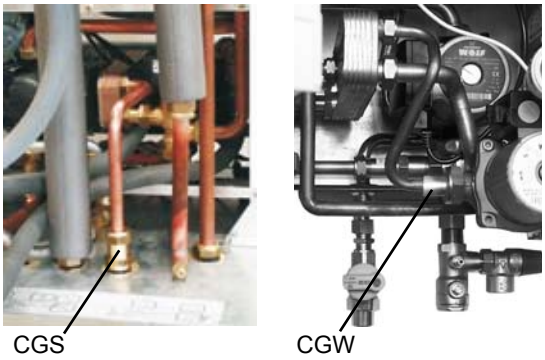
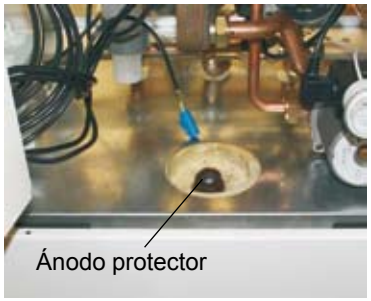


Figura: Válvula de retención

Comprobar ánodo protector (sólo para CGS)

- Cerrar el grifo de agua fría.
- Quitar la cubierta y desenroscar el ánodo protector.
- Cambiar el ánodo si está muy desgastado.



Finalización de los trabajos de ajuste

⚠ Desconectar el aparato, cerrar los orificios de medición y racores de conexión de mangueras y comprobar la estanquidad.

- Montar el revestimiento.

Prueba de funcionamiento

- Conectar los fusibles.
- Abrir la llave de gas.
- Conectar el aparato.
- Situar el selector de programas en modo de inspección.

Posición „Modo de inspección“

Comprobar el aire de entrada

⚠ Si CO_2 > 0,2%, comprobar hermeticidad de la LAF.

Análisis de gases de escape

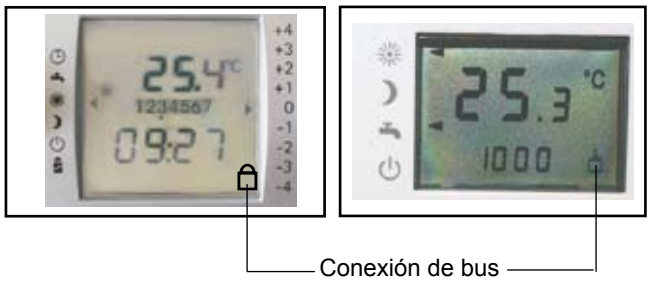
En su caso, ajustar un nuevo valor de CO_2.
(véase página siguiente)

Comprobar accesorios de la regulación

Figura: BM

Figura: AWT

- La conexión de bus ha de aparecer en la pantalla.



Para el mantenimiento se precisa lo siguiente:

1	Kit de mantenimiento	Ref.	86 03 017
1	Kit de limpieza	Ref.	86 03 194
1	Analizador para medición según BImSch (regl. fed. de protección atmosférica)		

Para trabajos de servicio recomendamos tener preparadas las piezas siguientes:

1	Aislamiento parte superior cámara de combustión	Ref.	86 03 041
1	Junta para controlador de temperatura de escape	Ref.	86 03 033
1	Manguito de obturación para boquilla de control	Ref.	39 03 143
1	Grasa de silicona, tubo de 10 gramos	Ref.	86 02 264
1	Junta para el quemador	Ref.	39 03 121
1	Sensor de temperatura ida	Ref.	86 03 038
1	Controlador de temperatura de escape	Ref.	86 03 058
1	Aislamiento para el crisol de cámara de combustión	Ref.	86 01 869
1	Electrodo de cebado	Ref.	86 03 061
1	Ánodo protector para acumulador esmaltado	Ref.	24 45 128

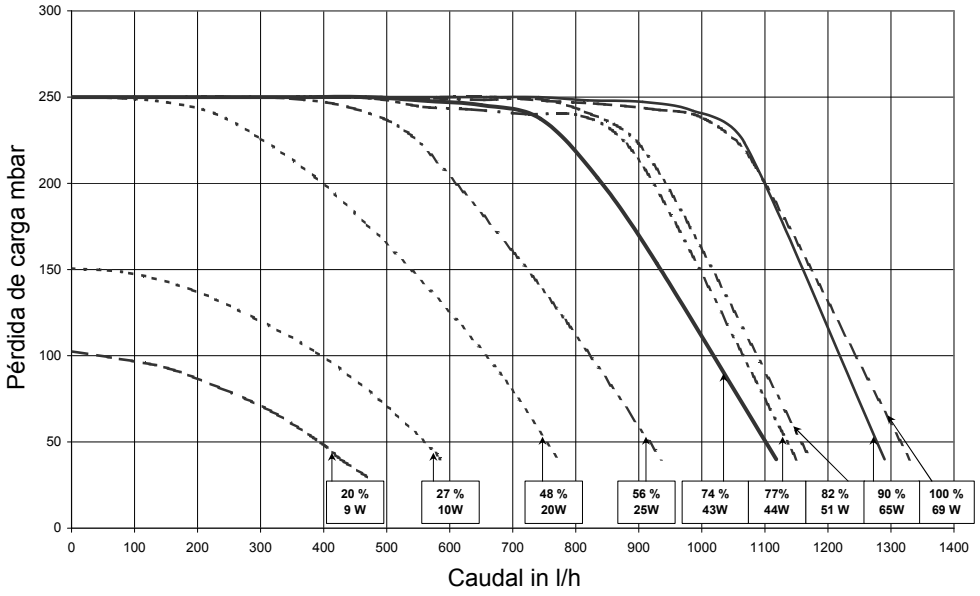
Vista general de los pasos, con acta de mantenimiento

Nº	Fase de trabajo	Punto del acta	Punto del acta
1	Desconectar el aparato, interruptor de emergencia Off		
2	Cerrar la toma de gas,		
3	Desmontar revestimiento y caja de la cámara de combustión		
4	Desenchufar las conexiones eléctricas de ventilador, sensores y electrodos		
5	Levantar la tapa de la cámara de combustión		
6	Limpiar el quemador si es preciso	O	O
7	Limpiar el intercambiador de calor de agua de calefacción	O	O
8	Limpiar la cubeta de condensados	O	O
9	Limpiar la cámara de mezcla si es preciso	O	O
10	Comprobar si está dañado el aislamiento de la cámara de combustión	O	O
11	Controlar las juntas; si es preciso, cambiar y engrasar con grasa de silicona	O	O
12	Si se dispone de neutralización, rellenar granulado	O	O
13	En acumuladores esmaltados, controlar el ánodo protector cada 2 años	O	O
14	Ensamblar el aparato		
15	Limpiar, llenar y montar el sifón y comprobar que el asiento es firme	O	O
16	En su caso, descalcificar el intercambiador de calor de agua caliente	O	O
17	Descalcificar, si es preciso, la válvula de retención de ACS	O	O
18	Limpiar la criba de agua caliente	O	O
19	Comprobar el depósito de expansión si se constatan pérdidas de agua	O	O
20	Abrir la toma de gas, conectar el aparato		
21	Control de estanquidad Gas	O	O
22	Control de estanquidad Sistema de escape	O	O
23	Comprobar encendido	O	O
24	Comprobar interacción con los accesorios de la regulación	O	O
25	Medición de gases de escape en modo de inspección	O	O
26	Temperatura de escape bruta	°C	°C
27	Temperatura aire aspirado	°C	°C
28	Temperatura de escape neta	°C	°C
29	Contenido de dióxido de carbono (CO_2)	%	%
30	o contenido de oxígeno (O_2)	%	%
31	Contenido en monóxido de carbono (CO)	%	%
32	Pérdida de gases de escape	%	%
	Confirmar mantenimiento (sello de empresa, firma) Fecha	_____	_____

Punto del acta	Punto del acta	Punto del acta	Punto del acta	Punto del acta	Punto del acta
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
O	O	O	O	O	O
°C	°C	°C	°C	°C	°C
°C	°C	°C	°C	°C	°C
°C	°C	°C	°C	°C	°C
%	%	%	%	%	%
%	%	%	%	%	%
%	%	%	%	%	%
%	%	%	%	%	%

Bomba de caudal variable (clase A)

Altura de bombeo restante de la bomba de caudal variable (clase A)



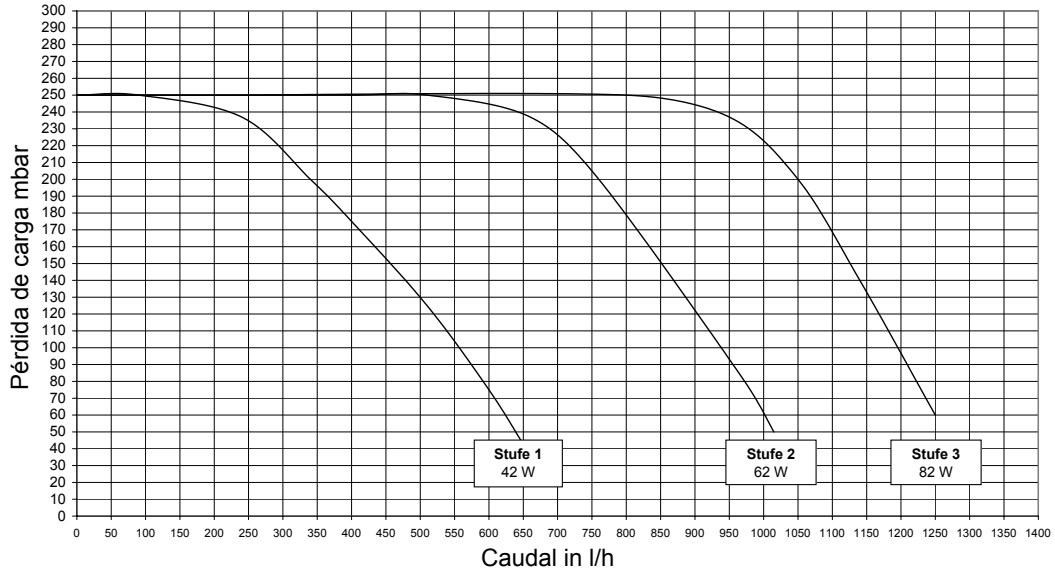
Descripción funcionamiento bomba de caudal variable (clase A)

En Calefacción:	La bomba modula proporcionalmente a la potencia del quemador. Potencia total del quemador = Revoluciones Max. en funcionamiento calefacción. Potencia Min del quemador = Revoluciones Min. en funcionamiento calefacción. Quemador y bomba modulan
En solo ACS:	Bomba no modula, revoluciones según ajuste (ver tabla inferior)
En Stand-by:	Bomba funciona según el ajuste de modo “Stand-by”.

Ajuste de fábrica „Rev. de la bomba“

Caldera	Calefacción		A. C. S.	Stand-by
	máximo	mínimo		
CGB-11	56 %	27 %	56 %	20 %
CGB-(K)-20	77 %	48 %	74 %	20 %
CGB-(K)-24	82 %	48 %	90 %	20 %

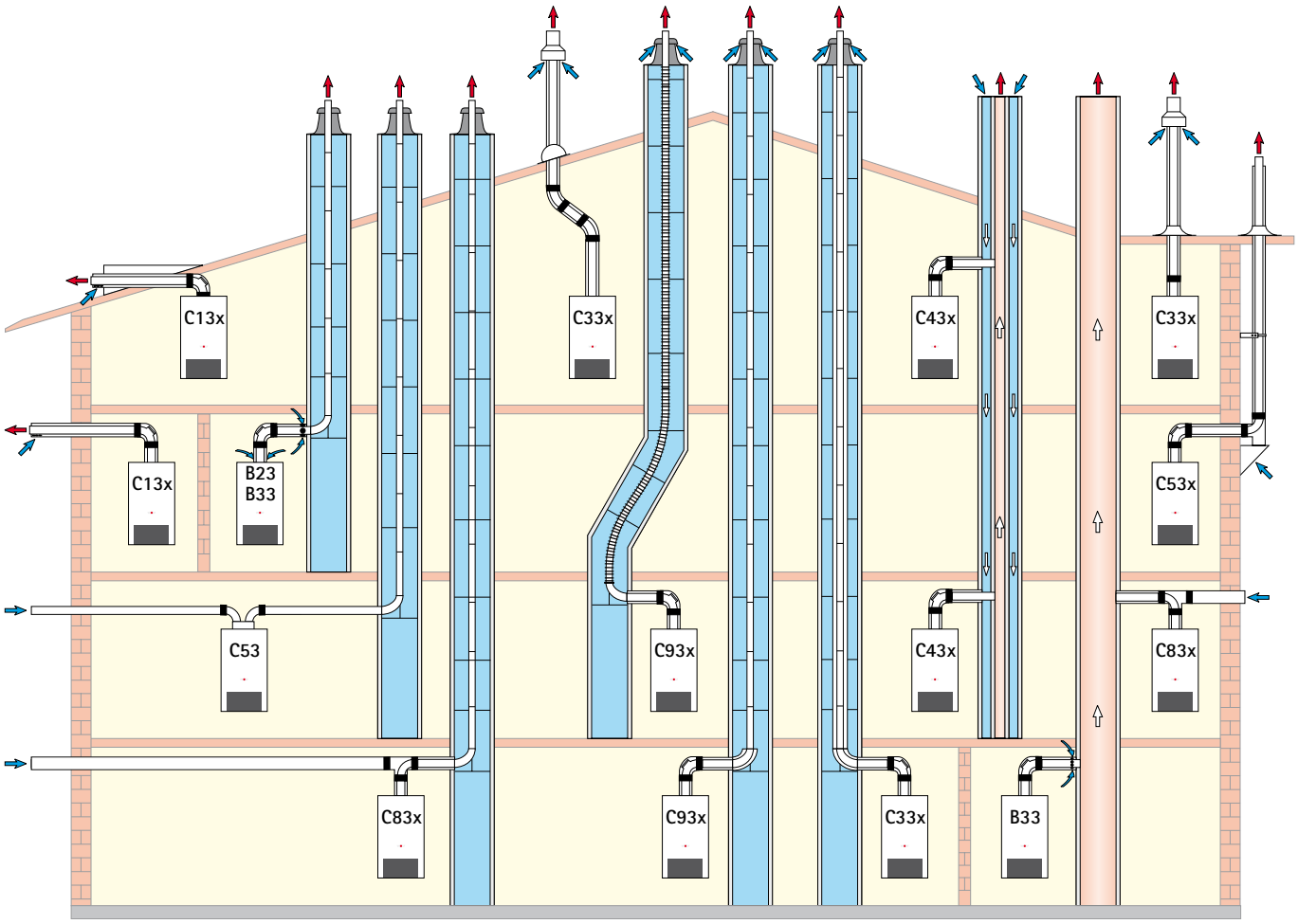
Altura de bombeo restante de la caldera



Problemas y resolución

Problema	Solución
Algunos radiadores no se calientan correctamente.	Ajuste hidráulico. Reducir caudal radiadores que esten más calientes.
En el tiempo de cambio de modo de funcionamiento no se alcanza Tª de consigna	Cambiar en selector, consigna de Tª ambiente p. ej. de 20 a 25°C
Cambiar en selector, consigna de Tª ambiente p. ej. de 20 a 25°C	Ajuste de curva con mayor inclinación en regulador p. ej. 1,0 a 1,2

Conducción de aire/escape



Conducción de aire/escape

Variantes de ejecución aparatos de condensación hasta 24 kW		Longitud máxima [1) 2)] [m]	
		DN60/100	DN80/125
B23	Tubería de escape en conducto de obra y aire de combustión directamente a través de la caldera (control por temp. interior) + 2 m tubería de conexión horizontal	-	30
B33	Tubería de escape DN 80 en conducto de obra + 2 m tubería de conexión concéntrica horizontal (control por temp. interior)	13	30
B33	Conexión a chimenea de escape a prueba de humedad con	Cálculo según DIN EN 13384 (fabricante de la chimenea)	
C13x	paso horizontal a través del tejado inclinado (independiente de temp. interior - entretecho a cargo de la propiedad)	9	10
C13x	Conexión en pared exterior (indep. de la temp. interior) (para DE < 11 kW)	5	10
C33x	Paso vertical concéntrico a través de tejado inclinado o plano, conducción de aire/escape vertical, concéntrica, para instalación en conducto (independiente de la temperatura interior),	9	22
C43x	Conexión a una chimenea de aire/escape a prueba de humedad (LAS), long. máxima del tubo desde el centro del codo hasta la conexión 2 m (independiente de temp. interior)	Cálculo según DIN EN 13384 (fabricante de la chimenea)	
C53	Conexión a tubería de escape en conducto de obra y tubería de aire de entrada a través de pared exterior	-	30
C53x	Conexión a la tubería de escape en la fachada (indep. de la temperatura interior)	-	22
C83x	Conexión a conducto de escape en chimenea de obra y toma de aire a través de la pared exterior (independiente de temp. interior)	-	30
C83x	Conexión concéntrica a chimenea de escape a prueba de humedad y aire de combustión a través del muro exterior (independiente de la atmósfera interior)	Cálculo según DIN EN 13384 (fabricante de la chimenea)	
C93x	Tubería de escape vertical para instalación en conducto DN 80 **rígida/flexible** + 2 m de tubería de conexión concéntrica horizontal	13	22

1) Presión impelente disponible del ventilador: 90 Pa
(Longitud máxima comprende desde la salida caldera hasta el final de la salida de humos)

Indicación: Los sistemas C33x y C83x son válidos para instalación en garaje.
Los esquemas de principio han de ser adaptados a la normativa vigente del pais de distribución. Sobre todo en el montaje de piezas con registro y aperturas de entrada de aire (> 50 Kw ventilación obligatoria generalmente) se ham de aclarar previamente al montaje con el instalador.

Las indicaciones de dimensiones son únicamente para salidas de humos concentricas, evacuación de humos así como piezas originales Wolf.

Los sistemas de salida de humos DN60/100 y DN80/125 con calderas de condensación Wolf están homologados como sistema completo.

Los siguientes sistemas de evacuación de humos con homologación CE-0036-CPD-9169003 se pueden usar en:
- Salidas de humos DN80
- Salidas de humos concentricas DN60/100 y DN80/125
- Salidas de humos DN110
- Salidas de humos concentricas (en fachada) DN80/125
- Salidas de humos flexibles DN83

La placa de identificación se incluye en el suministro de los accesorios.
Se debe de tener en cuenta las instrucciones de montaje incluidas en los accesorios.

Instrucciones generales

Por razones de seguridad técnica deberán utilizarse exclusivamente piezas originales Wolf para la conducción de aire/escape concéntrica y las tuberías de escape.

Los ejemplos de montaje deberán adecuarse en su caso a las ordenanzas de construcción y normativa de cada país. Toda pregunta acerca de la instalación, especialmente en relación con el montaje de piezas de inspección y aberturas de toma de aire, se consultará al servicio de inspección local competente antes de la instalación.

⚠ Si la temperatura exterior es baja puede suceder que el vapor de agua contenido en los gases de escape se condense y se forme hielo en la conducción de aire/escape. **En determinadas condiciones, el hielo puede caer del tejado y provocar lesiones personales y daños materiales.** La propiedad deberá adoptar medidas como, por ejemplo, la instalación de un paranieves, para evitar la caída de fragmentos de hielo.

⚠ Si la conducción de aire/escape atraviesa varias plantas de un edificio, la parte situada fuera del espacio de equipamiento deberá instalarse en un canal de obra con un tiempo de resistencia al fuego mínimo de 90 min.; en el caso de edificios bajos, de 30 min. Si no se respetan estas normas se facilita la propagación de incendios.

⚠ Los aparatos de condensación a gas con conducción de aire/escape sobre tejado se instalarán siempre en la última planta o en salas donde el techo haga las veces de cubierta o la estructura del tejado esté situada directamente encima del techo.

Para aparatos de gas con conducción de aire/escape sobre el tejado, si encima del techo no hay más que la estructura de la cubierta, se aplicará lo siguiente:

⚠ Si se precisa **un** tiempo de resistencia al fuego para el techo, los conductos del aire de combustión y de escape deberán llevar entre el borde superior del techo y la cubierta un revestimiento que tenga el mismo tiempo de resistencia y que se componga de materiales no inflamables. Si no se respetan las medidas señaladas, existe peligro de propagación de incendios.

⚠ Si no se especifica **ningún** tiempo de resistencia al fuego para el techo, los conductos del aire de combustión y escape se instalarán en un canal de obra de materiales indeformables, no inflamables, o en un tubo protector metálico (protección mecánica) entre el borde superior del techo y la cubierta. Si no se respetan las medidas señaladas, existe peligro de propagación de incendios.

No es preciso guardar distancias entre la conducción de aire/escape concéntrica y materiales de construcción y componentes inflamables porque, con la potencia calorífica nominal, no se generan temperaturas de más de 85 ºC.
Si se ha instalado solamente un conducto de escape, se respetarán las distancias establecidas en DVGW/TRGI 2008.

⚠ **El conducto de aire/escape no debe tenderse a través de otros espacios de equipamiento si no es a través de un canal de obra, pues de lo contrario habría peligro de propagación de incendios y no se garantizaría la protección mecánica.**

Atención El aire de combustión no ha de aspirarse de chimeneas que se hayan utilizado para evacuar los gases de escape de calderas de gasóleo o combustibles sólidos.

⚠ Fijación de la conducción de aire/escape o tubería de escape fuera de conductos mediante abrazaderas distanciadoras por lo menos a 50 cm de distancia de la conexión del aparato o después/antes de deflectores para asegurar que no se separen las uniones entre tubos. En caso de inobservancia, peligro de escape de gas. Por otra parte pueden causarse desperfectos en el aparato.

Limitador de temperatura de escape

El limitador de temperatura electrónico desconecta el aparato de condensación si la temperatura de escape rebasa 110 ºC.

Pulsando el botón de desbloqueo, el aparato se pone en marcha nuevamente.

Si se instala un aparato de condensación con conducción de aire/escape a través de pared exterior (clase C13x), la potencia nominal en modo de calefacción deberá reducirse a menos de 11 kW (procedimiento descrito en el apartado „Adecuar la potencia calorífica máxima“).

Conexión a conducción de aire/ escape

Ha de ser posible comprobar la sección transversal libre de los conductos de escape. En la sala de instalación deberá preverse por lo menos una abertura de control y/o inspección de común acuerdo con el servicio de inspección local.

Las conexiones del lado de escape se realizan mediante manguitos y juntas. Los manguitos se instalarán siempre en dirección contraria a la de flujo de condensado. **La conducción de aire/escape ha de montarse con una inclinación mínima del 3° respecto al aparato de condensación a gas. Para fijar la posición deberán montarse abrazaderas distanciadoras (ver ejemplos de montaje).**

Cálculo de la longitud de la conducción de aire/escape

La longitud calculada para la conducción de aire/escape o la tubería de escape equivale a la suma de la longitud de los tramos rectos y los codos.

Ejemplo de sistema 60/100[1)]:

Tubo de aire/escape recto, 1,5 m de longitud	L = longitud tramo recto + longitud codos
1 x codo 87° ≙ 1,5 m	L = 1,5 m + 1 x 1,5 m + 2 x 1,3 m
2 x codos 45° ≙ 2 x 1,3 m	L = 5,6 m

Advertencia: Para evitar que las conducciones de aire/escape interfieran mutuamente encima de la cubierta, se recomienda una distancia mínima de 2,5 m entre ellas.

[1)] Equivalencia de longitudes del sistema:

	60/100	80/125
Codo 87°	1,5 m	3 m
Codo 45°	1,3 m	1,5 m

Conexión a chimenea de escape a chimenea de aire/escape (LAS), chimenea de escape o instalación de escape clase C 43x

Las chimeneas e instalaciones de escape han de estar homologadas para hogares de condensación por la inspección de obra (homologación DIBT, CE). El dimensionado se basará en las tablas de cálculo según el grupo de valores de escape. Como máximo pueden instalarse dos deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera o de la pieza en T. Se precisa una homologación para el régimen de sobrepresión.

Si se conecta a una chimenea de aire/escape, la longitud de la conducción de aire/escape recta **no deberá exceder de 2 m.**
La chimenea de aire/escape a prueba de humedad ha de tener la homologación del DIBT (Deutsches Institut für Bautechnik = Instituto Alemán de Técnica de la Construcción) o la certificación CE y estar homologada para un régimen de condensación con sobrepresión.

Conexión a chimenea de escape a prueba de humedad o instalación de escape clase B33 para funcionamiento controlado por la temperatura interior

Si se conecta con una chimenea de escape, la longitud de la conducción de aire/escape recta **no deberá sobrepasar 2 m.** Como máximo pueden instalarse **dos** deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera.
La chimenea de escape ha de tener la homologación del DIBT/certificación CE y estar homologada para régimen de condensación.
La pieza de conexión se solicitará en su caso al constructor de la chimenea.
Las aberturas de ventilación de la sala de instalación han de quedar completamente libres.

Conexión a conducción de escape a prueba de humedad Clase B23 para funcionamiento controlado por la temperatura interior

El conducto de escape recto, horizontal, no deberá tener más de 2m de longitud. En el conducto de escape horizontal pueden instalarse como máximo dos deflectores de 90º además del codo de conexión del aparato.
Para esta variante debe respetarse la normativa de ventilación de la sala de instalación según DVGW-TRGI.

Conexión a conducción de escape a prueba de humedad Clases C53, C83x para funcionamiento independiente de la temperatura interior

El conducto de escape recto, horizontal, no deberá tener más de 2m de longitud. Para el conducto de aire horizontal se recomienda una longitud máxima de 2m. Deben respetarse los requisitos especiales para tuberías de escape no rodeadas de aire de combustión establecidos en DVGW-TRGI 2008 y en el reglamento de hogares vigente.

Conexión con un conducto de escape y toma de aire de combustión Clase C63x no verificada junto con el hogar a gas

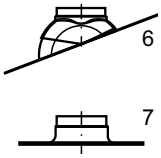
Las piezas originales Wolf han sido optimizadas durante años, llevan el símbolo de calidad DVGW y se han adaptado al aparato de condensación Wolf. Si se utilizan sistemas ajenos que tienen sólo la homologación DIBT/certificación CE, la responsabilidad del dimensionado y funcionamiento correcto recae en el instalador. En caso de utilizarse sistemas ajenos que tienen sólo la homologación DIBT, declinamos toda responsabilidad por averías, daños materiales o personales, longitudes incorrectas de tubos, pérdidas de presión excesivamente grandes, desgaste prematuro con pérdida de gases de escape y condensado o funcionamiento deficiente debido, por ejemplo, a componentes que se aflojan.

Si se empalma a un conducto de escape y toma de aire de combustión, la longitud de la conducción de aire/escape recto **no deberá exceder de 2 m.**
Como máximo pueden instalarse **dos** deflectores de 90º además del codo de conexión de la caldera.
Si el aire de combustión se toma del conducto, deberá estar libre de toda suciedad.

Asignación múltiple

Los aparatos son aptos para asignación múltiple según la ficha técnica DVGW G 635. Como mecanismo para evitar el retorno de los gases de escape se utiliza un seguro contra reflujo interno. La separación perpendicular entre dos aparatos a gas debe ser como mínimo de 2,5 m. El sistema de escape instalado debe disponer de la oportuna homologación para asignación múltiple. La aptitud se acreditará mediante un cálculo térmico y de fluidos.

Conducción de aire/escape vertical (ejemplos) Sistema DN60/100



1 Aparato de condensación a ga

2 Tubo de aire/escape con orificio de inspección
(250mm de longitud)

3 Dispositivo separador DN60/100
(manguito corredizo)
si es necesario

4 Tubo de aire/escape DN60/100
500 mm
1000 mm
2000 mm

5 Conducción aire/escape vertical DN80/125
(paso de tejado para tejado plano o inclinado)
L = 1200 mm
L = 1200 mm ... 1700 mm

6 Teja universal para tejado inclinado 25/45°

7 Voladizo de cubierta plana

8 Codo 45° DN60/100

9 Codo con toma registro DN60/100

10 Codo 87° DN60/100

11 Embellecedor

12 Barra de apoyo

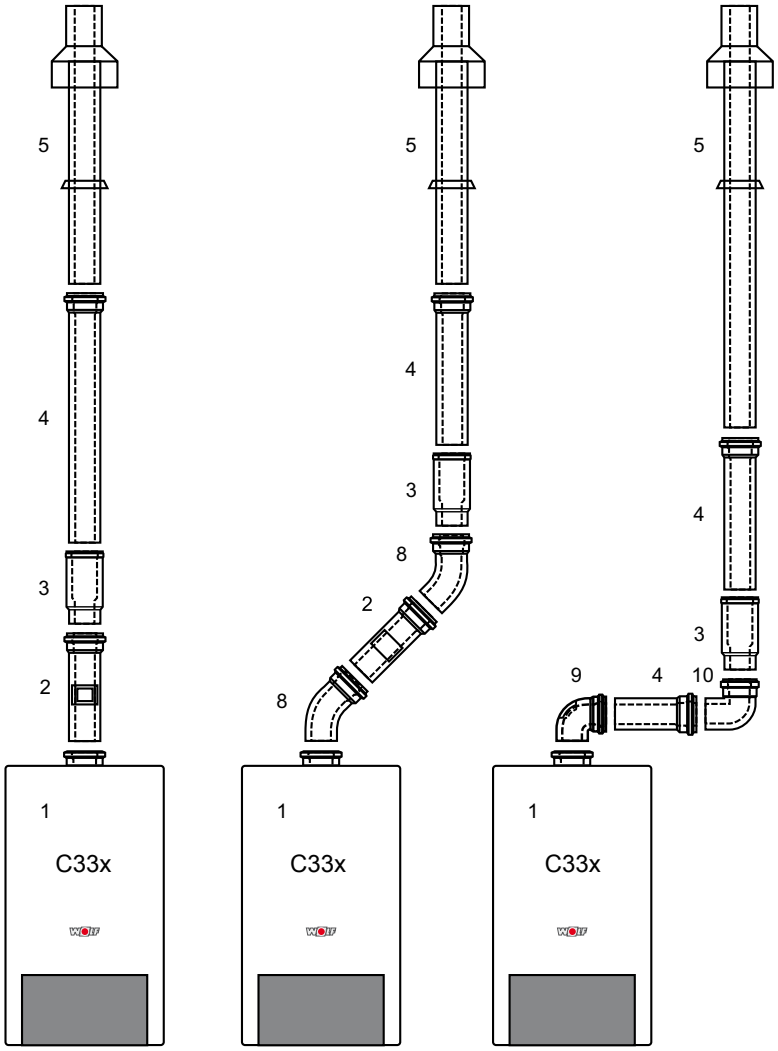
13 Codo soporte 87° DN60 auf DN80

14 Distanciador

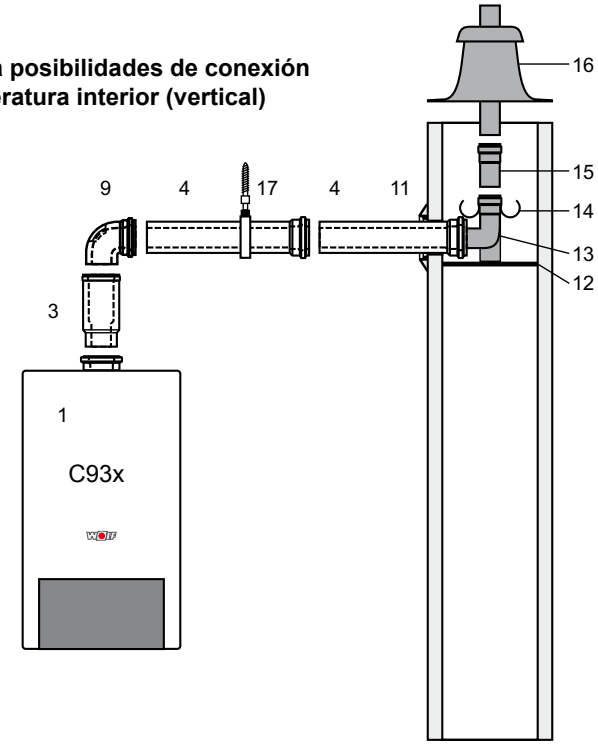
15 Tubo de escape DN80
500 mm
1000 mm
2000 mm

16 Remate chimenea con protección contra rayos UV

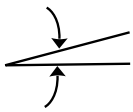
17 Abrazadera distanciadora



Ejemplos de ejecución para posibilidades de conexión independientes de la temperatura interior (vertical)



Atención



Colocar la tubería horizontal con > 3° de pendiente respecto al aparato

Escape < 120 °C

Conducción de aire/escape horizontal/Conexión a chimenea a prueba de humedad (LAS) (ejemplos) Sistema DN60/100

1 Aparato de condensación a ga

2 Tubo de aire/escape con orificio de inspección
(250mm de longitud))

4 Tubo de aire/escape DN60/100
500 mm
1000 mm
2000 mm

9 Codo con toma registro

10 Codo 87° DN60/100

11 Embellecedor

12 Barra de apoyo

13 Codo soporte 87° DN60 auf DN80

14 Distanciador

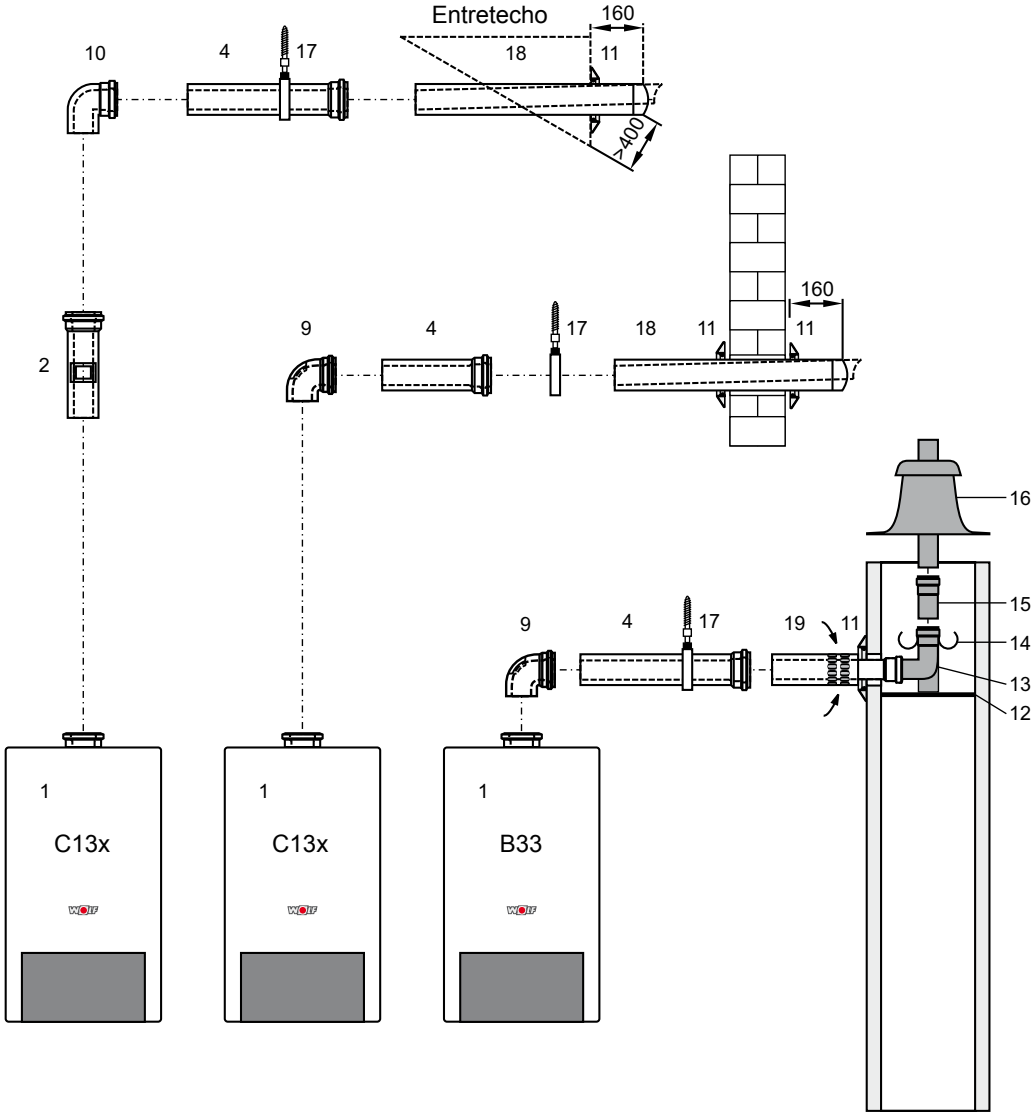
15 Tubo de escape de PP DN80
500 mm
1000 mm
2000 mm

16 Remate chimenea con protección contra rayos UV

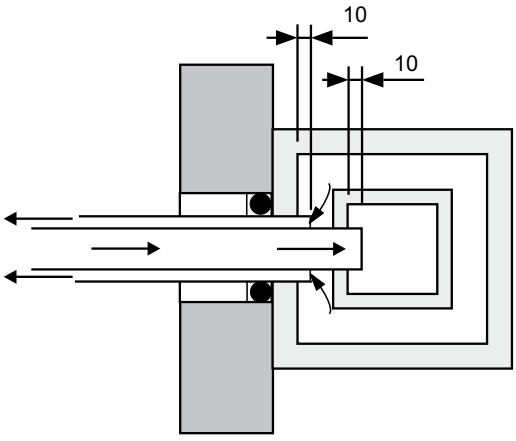
17 Abrazadera distanciadora

18 Tubo de aire/escape horizontal con paraviento

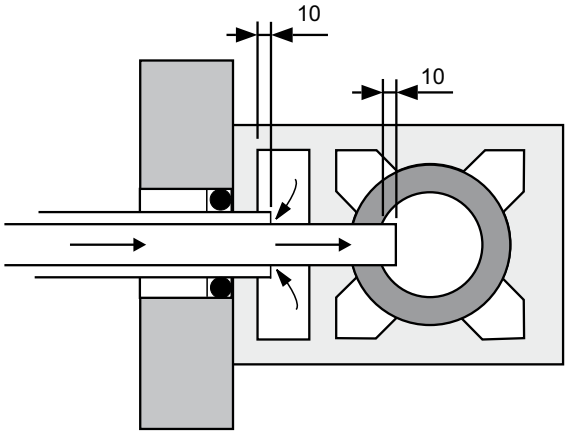
19 Conexión a chimenea de escape B33
Longitud 250 mm con aberturas para aire



Conexión a instalación de escape a prueba de humedad y LAS



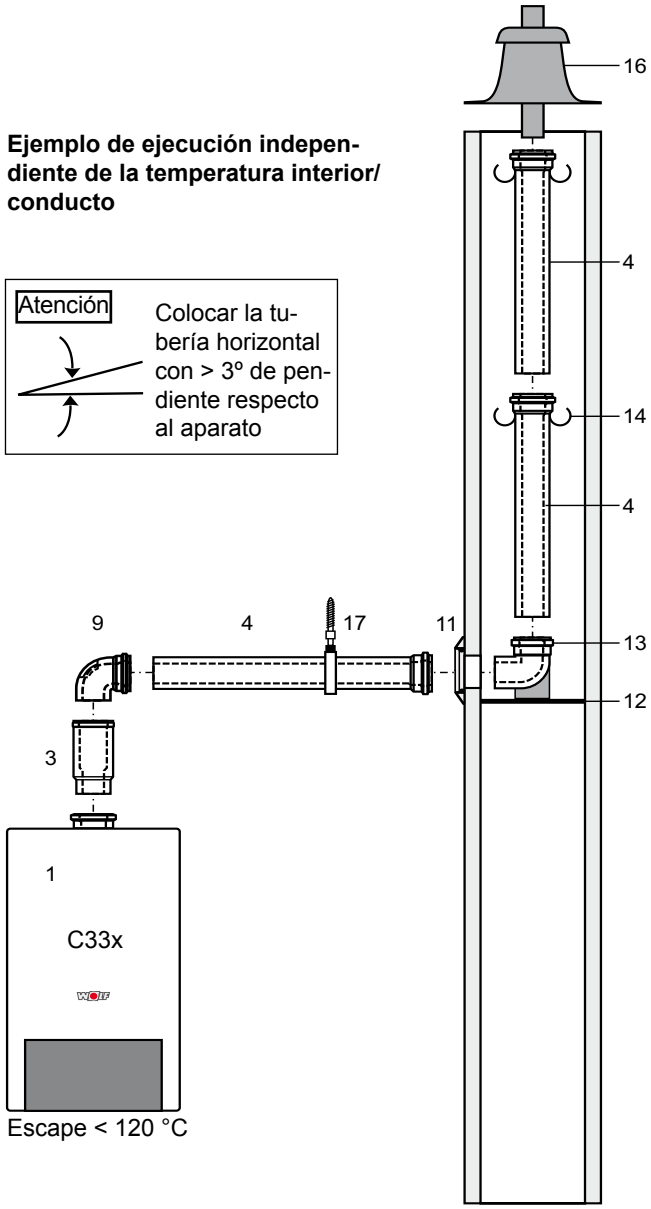
Sistema Plewa
C43x



Sistema Schiedel
C43x

Conducción de aire/escape en conducto de obra con tubería de conexión horizontal DN60/100

Ejemplo de ejecución independiente de la temperatura interior/ conducto



Atención

Colocar la tubería horizontal con > 3º de pendiente respecto al aparato

1 Aparato de condensación a ga

3 Dispositivo separador DN60/100
(manguito corredizo)
si es necesario

4 Tubo de aire/escape DN60/100
500 mm
1000 mm
2000 mm

9 Codo con toma registro

11 Embellecedor

12 Barra de apoyo

13 Codo soporte 87° DN60/100

14 Distanciador

16 Remate chimenea con protección contra rayos UV

17 Abrazadera distanciadora

Conexión a chimenea de escape (ejemplos) DN60/100

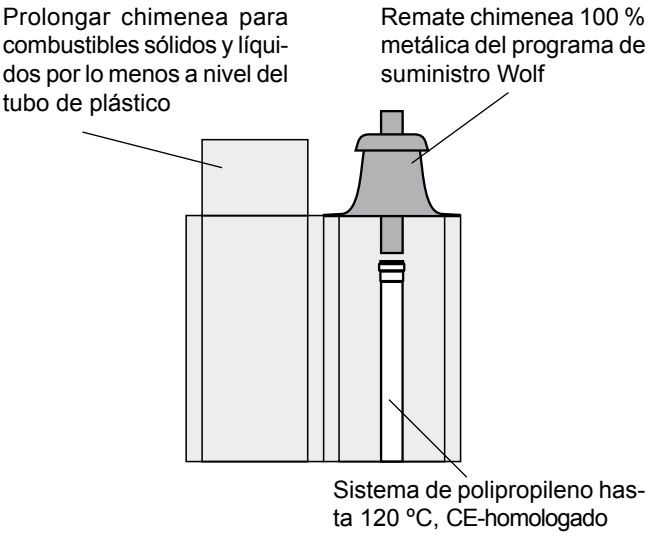
Conexión a chimenea de escape a Chimenea de escape B33

De acuerdo con la figura, la conexión a la chimenea de escape con aberturas para aire ha de realizarse directamente en la chimenea para que el aire de combustión alcance todas las partes del tramo de escape.

Las aberturas para el aire han de quedar completamente despejadas.

Es preciso haber comprobado la aptitud de la chimenea de escape. En el cálculo se utilizará una presión impelente de 0 Pa. Se solicitará en su caso una pieza de empalme al fabricante de la chimenea para garantizar las condiciones de conexión.

Conexión a tubería de escape a prueba de humedad en chimeneas de tiro doble o múltiple (conducto)


Prolongar chimenea para combustibles sólidos y líquidos por lo menos a nivel del tubo de plástico
Remate chimenea 100 % metálica del programa de suministro Wolf
Sistema de polipropileno hasta 120 ºC, CE-homologado

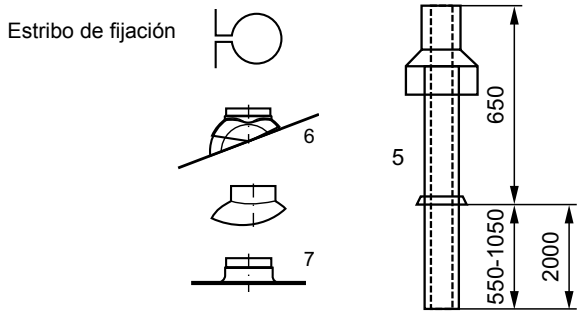
Antes de la instalación se informará al servicio de inspección local competente.

Instrucciones de montaje complementarias para conducción de aire/escape concéntrica DN60/100

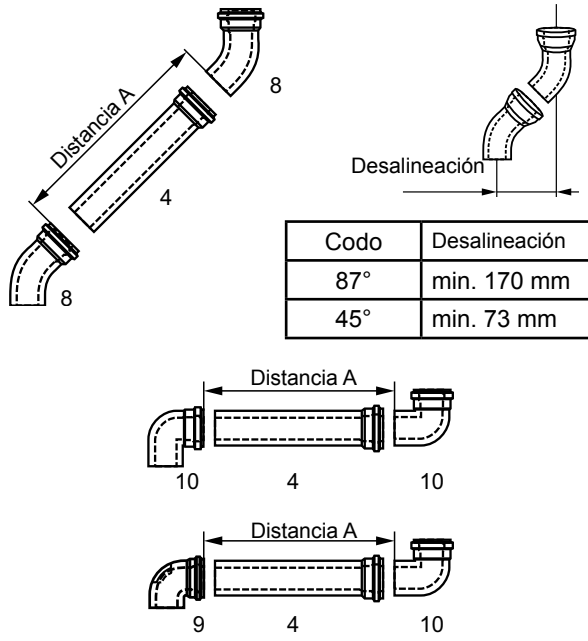
Tejado plano: Encolar pasatecho de aproximadamente Ø 130 mm (7) en la cubierta.
Tejado inclinado: Para (6), seguir la instrucción de montaje del sombrerete relativa a la inclinación del techo.

Introducir el paso de tejado (5) desde arriba a través de la cubierta y fijarlo en posición vertical a la viga o a la mampostería mediante un estribo de fijación.

El paso de tejado debe montarse en estado original. No se admiten modificaciones.



Si se exige una abertura de inspección en la conducción de aire/escape, deberá instalarse un tubo de aire/escape con orificio de inspección (2) (prever 200 mm de longitud).



Codo	Desalineación
87°	min. 170 mm
45°	min. 73 mm

Determinar la distancia A. El tubo de aire/escape (4) ha de ser siempre aprox. 100 mm más largo que la distancia A.
Cortar el tubo de escape siempre por el lado liso, **nunca** en el lado del manguito.**Después de cortar el tubo de escape, achaflanarlo con una lima.**

Conducción de aire/escape vertical concéntrica C33x (ejemplos) Sistema DN80/125

1 Aparato de condensación a gas

2 Paso DN60/100 a DN80/125

3 Tubo de aire/escape con orificio de inspección
(250 mm de longitud)

4 Tubo de aire/escape DN80/125
500 mm
1000 mm
2000 mm

5 Abrazadera distanciadora

6 Estribo de fijación DN125
para paso de tejado

7 Conducción aire/escape vertical DN80/125
(paso de tejado para tejado plano o inclinado)
L = 1200 mm
L = 1800 mm

8 Dispositivo separador
(manguito corredizo) si es necesario

9 Codo 45° DN 80/125

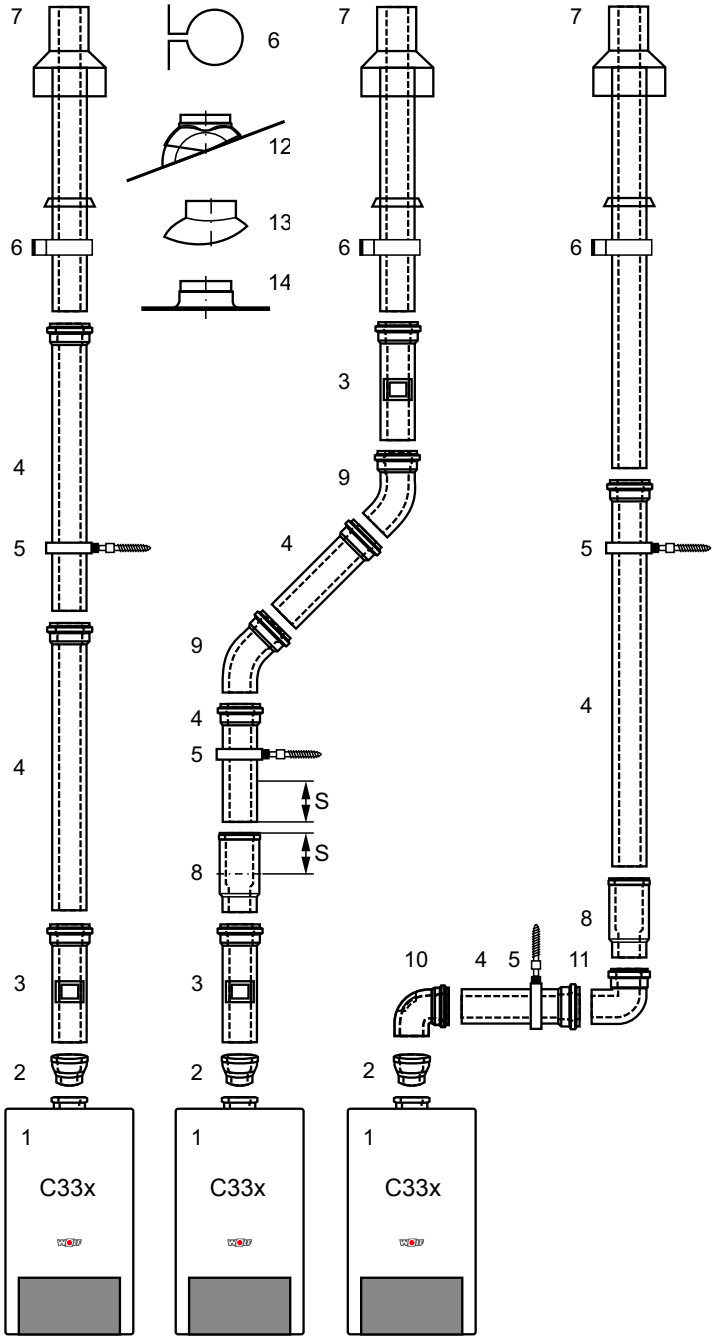
10 Codo con toma registro 87° DN80/125

11 Codo 87° DN80/125

12 Teja universal para tejado inclinado 25/45°

13 Adaptador „Klöber“ 20-50º

14 Voladizo de cubierta plana



Clase C33x: caldera de condensación a gas con toma de aire de combustión y conducción de escape vertical sobre tejado.

Advertencias: Montar el dispositivo separador (8) introduciéndolo en el manguito hasta hacer tope. Introducir el tubo de aire/escape siguiente (4) 50 mm (cota „S“) en el manguito del dispositivo de separación y fijarlo bien en esta posición utilizando por ejemplo una abrazadera DN125 (5) o un tornillo de fijación en el lado de aire.

Atención

Engrasar los extremos de los tubos y las juntas para facilitar el montaje (utilizar solamente lubricante sin silicona).
Antes del montaje, acordar con el servicio de inspección local la pieza de inspección requerida (3) (10). La pieza de paso (2) es obligatoria en todos los casos.

Conducción de aire/escape horizontal, concéntrica, C13x, C83x y B33 y tubería de escape en la fachada C53x (ejemplos) DN80/125

1 Aparato de condensación a gas

2 Paso DN60/100 a DN80/125

3 Tubo de aire/escape con orificio de inspección
(250 mm de longitud)

4 Tubo de aire/escape DN80/125
500 mm
1000 mm
2000 mm

5 Abrazadera distanciadora

10 Codo con toma registro 87° DN80/125

11 Codo 87° DN80/125

15 Tubo de aire/escape horizontal con paraviento

16 Embellecedor

17 Consola de pared exterior, codo 87° DN80/125, con final liso en tubo aire

18 Tubo de aire/escape fachada DN80/125

19 Pieza de aspiración de aire en fachada DN80/125

20 Salida vertical concéntrica con cinta de unión

21 Conexión a chimenea de escape B33
Longitud 250 mm con abertura para aire

22 Barra de apoyo

23 Codo soporte 87° DN80

24 Distanciador

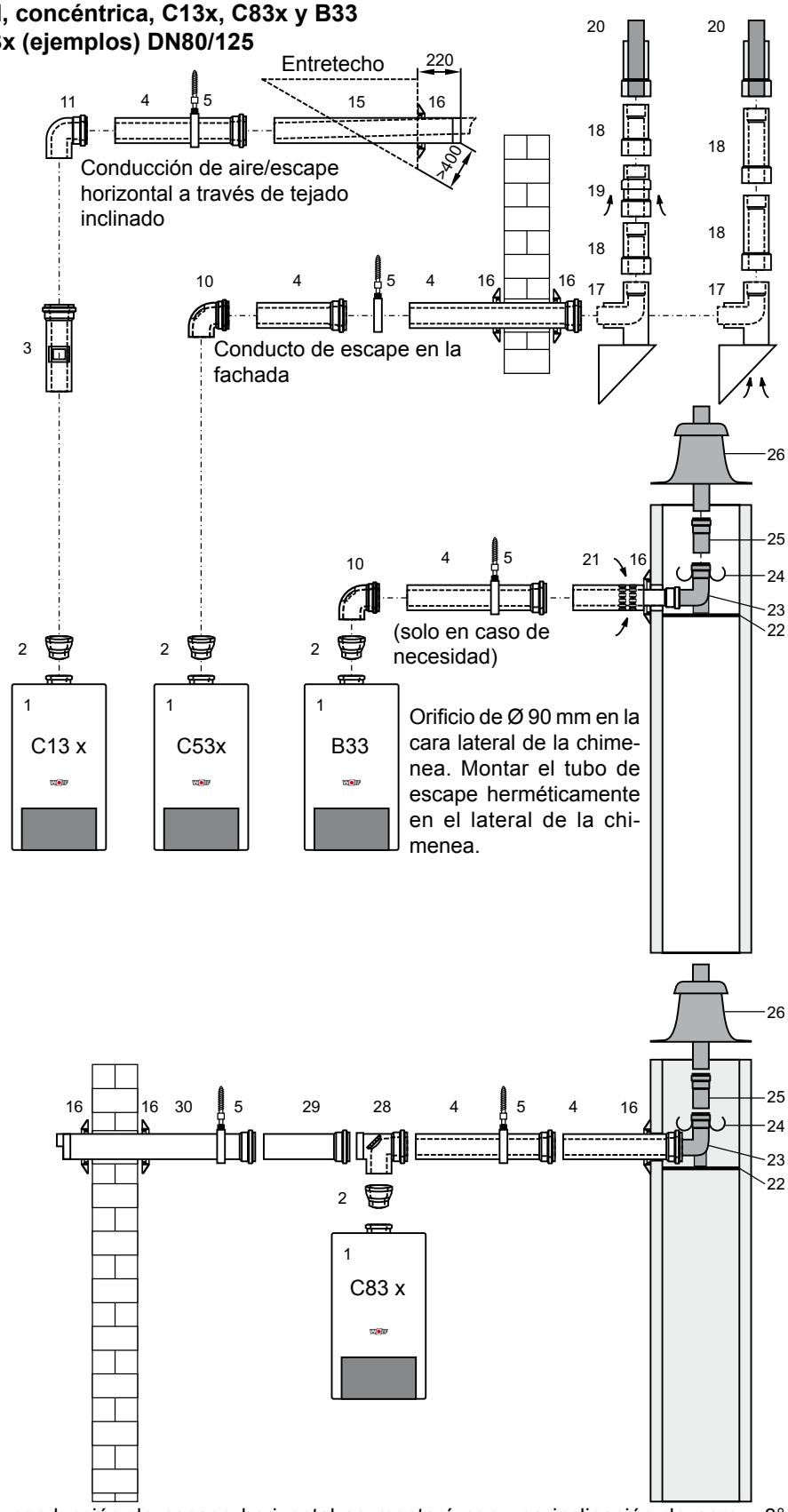
25 Tubo de escape DN80

26 Remate chimenea con protección contra rayos UV

28 Pieza T de revisión

29 Tubo de aspiración de aire Ø 125 mm

30 Luftansaugrohr Ø 125 mm


Entretecho
220
>400
Conducción de aire/escape horizontal a través de tejado inclinado
Conducto de escape en la fachada
(solo en caso de necesidad)
C13 x
C53x
B33
C83 x
Orificio de Ø 90 mm en la cara lateral de la chimenea. Montar el tubo de escape herméticamente en el lateral de la chimenea.

La conducción de escape horizontal se montará con una inclinación de aprox. 3° (6cm/m) respecto al aparato. Las conducciones de aire horizontales se dirigirán hacia fuera con 3º de inclinación y se preverá un paraviento en la aspiración de aire; presión de viento máx. en la entrada de aire: 90 Pa (con presiones más altas no se pone en marcha el quemador). Después del codo soporte (23) puede colocarse la tubería de escape de DN 80 en el conducto. Después del codo de apoyo (23) puede empalmarse una tubería de escape flexible DN 83.

Conexión a conducción de aire/escape concéntrica en el conducto (ejemplos)) DN80/125, C33x
Conexión a tubería salida de humos en shunt C93x

1 Aparato de condensación a gas

2 Paso DN60/100 a DN80/125

4 Tubo de aire/escape DN80/125
500 mm
1000 mm
2000 mm

5 Abrazadera distanciadora

8 Dispositivo separador
(manguito corredizo) si es necesario

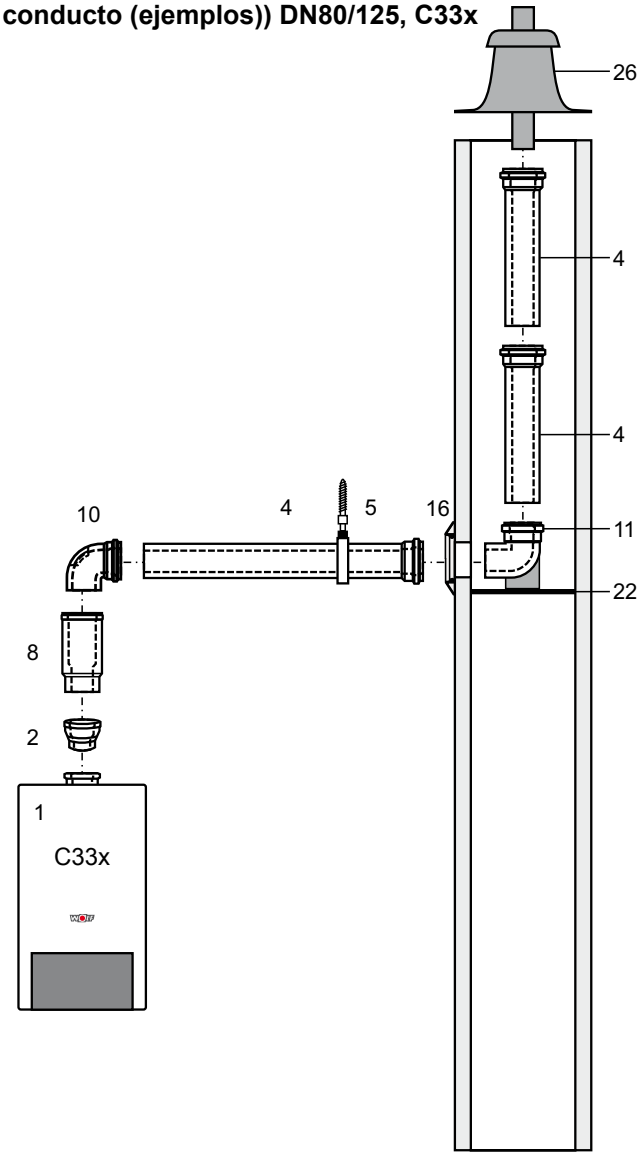
10 Codo con toma registro 87° DN80/125

11 Codo soporte 87° DN80/125

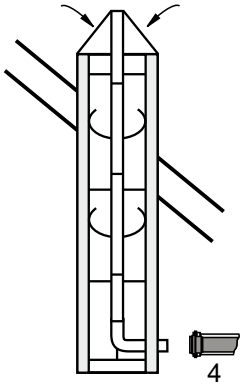
16 Embellecedor

22 Barra de apoyo

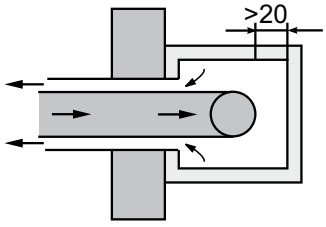
26 Remate chimenea con protección contra rayos UV



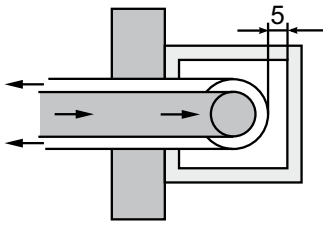
Antes de la instalación se informará al servicio de inspección local competente.



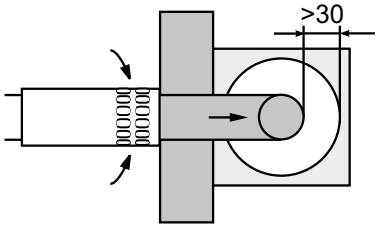
C93x independiente de la temperatura interior
Sistema DN80/185 horizontal y DN80 vertical



C93x independiente de la temperatura interior en conducto DN80



C93x independiente de la temperatura interior en conducto DN80/125



B33 control por la temperatura interior en conducto DN80

Conducción de aire/escape excéntrica

Montar el distribuidor excéntrico 80/80 mm (31) para el conducto de aire/escape separado después del adaptador de conexión DN 80/125 (2) con racor de medición.
Para empalmar un conducto de aire/escape homologado deberá tenerse en cuenta el dictamen de homologación del Instituto de Técnica de la Construcción.
La conducción de escape horizontal se montará con una inclinación de aprox. 3° (5cm/m) respecto al aparato. Las conducciones de aire horizontales se dirigirán hacia fuera con una pendiente del 3° y se preverá un paraviento en la aspiración de aire; presión de viento máx. en la entrada de aire: 90 Pa (con presiones más altas no se pone en marcha el quemador).

1 Aparato de condensación a gas

2 Paso DN60/100 a DN80/125

16 Embellecedor

22 Barra de apoyo

23 Codo soporte 87° DN80

24 Distanciador

25 Tubo de escape DN80
500 mm
1000 mm
2000 mm

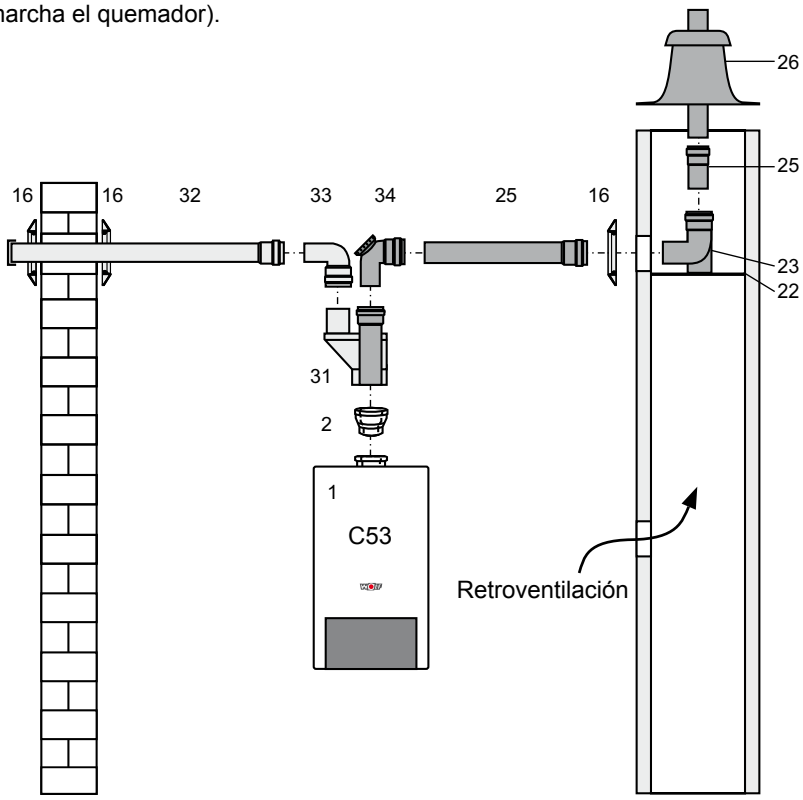
26 Remate chimenea con protección contra rayos UV

31 Distribuidor tubo de aire/escape 80/80 mm

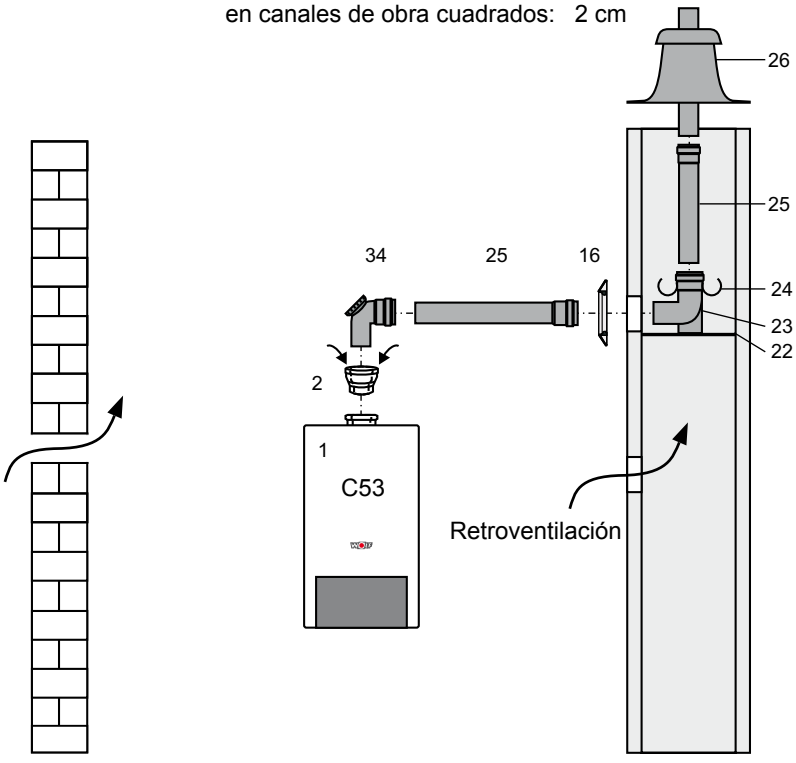
32 Tubo de aspiración de aire Ø 125 mm

33 Codo 90° DN80

34 Pieza T de 87° con orificio de inspección DN80



Entre el conducto de escape y la pared interior del canal de obra es preciso guardar la distancia siguiente:
en canales de obra redondos: 3 cm
en canales de obra cuadrados: 2 cm

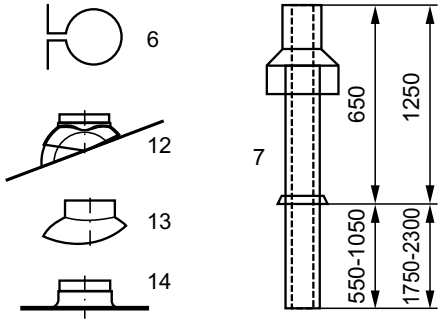


Instrucciones de montaje complementarias para conducción de aire/escape concéntrica DN80/125

Tejado plano: Encolar pasatecho de aproximadamente Ø 130 mm (14) en la cubierta.
Tejado inclinado: Para (12), seguir la instrucción de montaje del sombrerete relativa a la inclinación del techo.

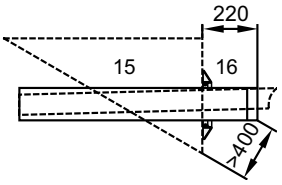
Introducir el paso de tejado (7) desde arriba a través de la cubierta y fijarlo en posición vertical a la viga o a la mampostería mediante (6).

El paso de tejado debe montarse en estado original. No se admiten modificaciones.

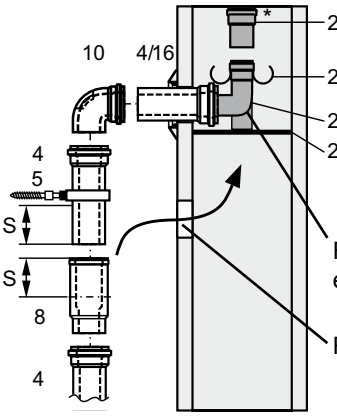


Si se exige una abertura de inspección en la conducción de aire/escape, deberá instalarse un tubo de aire/escape con orificio de inspección (3) (prever 200 mm de longitud).

Montar todas las conducciones de aire/escape horizontales con > 3º de pendiente (5cm/m) respecto a la caldera. El agua de condensación que se forme ha de retornar al aparato.
Montar triángulos de centraje en el extremo del tubo.



Montar el dispositivo separador (8) introduciéndolo en el manguito hasta hacer tope. Introducir el tubo de aire/escape siguiente (4) 50 mm (cota „S“) en el manguito del dispositivo de separación y fijarlo bien en esta posición utilizando por ejemplo una abrazadera DN125 (5) o un tornillo de fijación en el lado de aire.

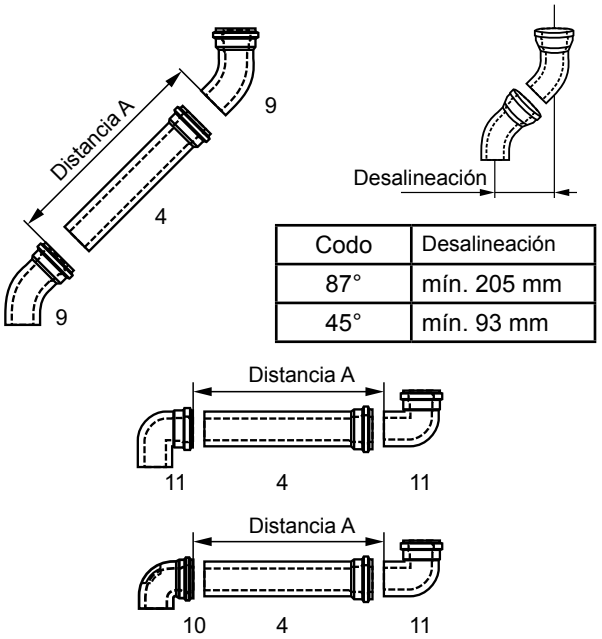


Siga las instrucciones de montaje para instalaciones de escape de polipropileno (PP).

El adaptador LAF DN60/100 a DN80/125 (2) montarlo siempre vertical y sobre la salida de aire/humos de la caldera de condensación.

Adaptador de LAF DN 60/100 a DN 80/125

Pieza de inspección (3)



Codo	Desalineación
87°	mín. 205 mm
45°	mín. 93 mm

Determinar la distancia A. Tubo de aire/escape (4) siempre aprox. 100 mm más largo que la distancia A.
Cortar el tubo de escape siempre por el lado liso, **nunca** en el lado del manguito. **Después de cortar el tubo de escape, achaflanarlo con una lima.**

Instrucciones: Tubo con toma de inspección (3). Soltar y retirar la tapa del tubo de escape. Para inspección o separación (8), separar en el manguito corredero.

Atención — Antes del montaje, mojar todas las uniones del tubo de aire y escape con lejía jabonosa o engrasarlas con un lubricante sin silicona adecuado.

Calefacción de suelo radiante

En tubos con barrera de oxígeno puede conectarse directamente una calefacción de suelo de hasta 13 kW de potencia calorífica, dependiendo de la pérdida de presión de la instalación.
Para la calefacción de suelo se instalará siempre un controlador de temperatura que proteja los tubos contra el sobrecalentamiento.

Si se conecta una calefacción de suelo con una demanda de potencia superior a 13 kW, se requiere un mezclador de 3 vías (accesorio MM) y una bomba auxiliar.

En el retorno se preverá una válvula reguladora que permita disipar en su caso el exceso de altura de bombeo de la bomba auxiliar.

Atención El usuario de la instalación no debe poder modificar el ajuste de las válvulas reguladoras. Para tubos sin barrera de oxigeno es necesario aislar los sistemas mediante intercambiadores de calor. No se permiten inhibidores.

Si hay otro circuito de calefacción operando paralelamente a la calefacción de suelo radiante, deberá adecuarse hidráulicamente a la misma.

Atención Si una central térmica de condensación a gas se utiliza en combinación con una calefacción de suelo radiante, se recomienda sobredimensionar la capacidad útil del depósito de expansión de membrana en un 20 % respecto a lo exigido según DIN 4807-2. Un depósito de expansión infradimensionado puede introducir oxígeno en el sistema de calefacción, con los consiguientes daños por corrosión.

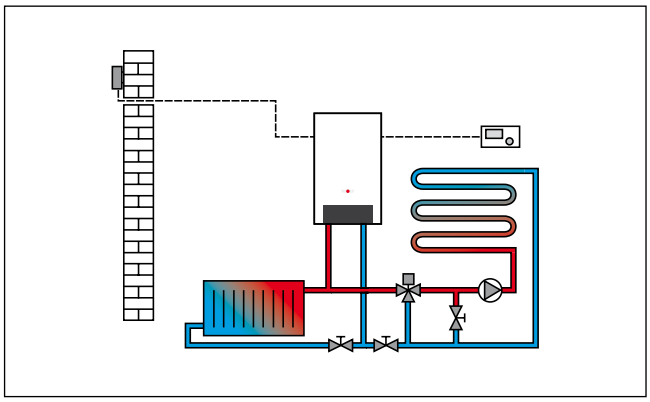


Figura: Calefacción de suelo radiante

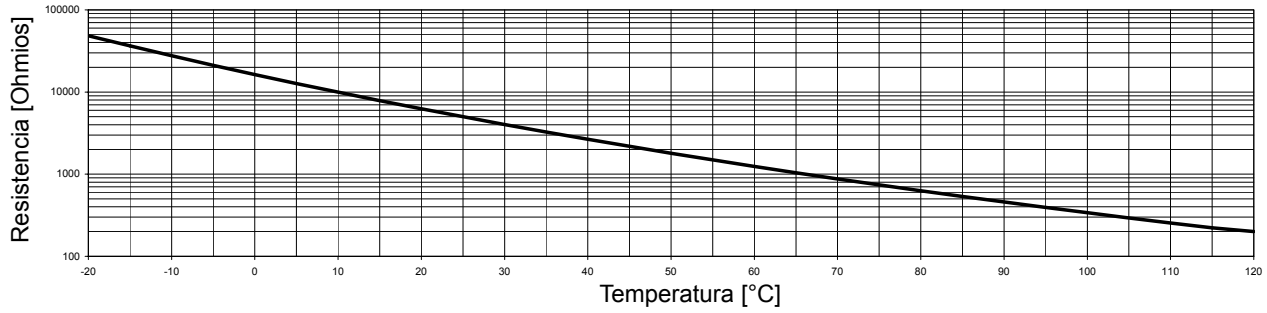
Funcionamiento de la central de condensación con tubería de circulación:

Si la central se conecta a una tubería de circulación, recomendamos aislar las tuberías de conformidad con la normativa local. La bomba de circulación ha de llevar además un reloj programador, que se conecta usualmente durante los períodos de demanda para el modo de ACS. Para un ajuste económico óptimo del reloj, recomendamos el procedimiento siguiente:

Durante los periodos de demanda, no conecte el reloj permanentemente en „ON“, sino en „ON“ y „OFF“ en intervalos de 15 minutos. El ligero enfriamiento del agua calentada en la tubería de circulación no repercute negativamente en el confort.

La bomba de circulación estará ajustada para minimizar el consumo de energía con el máximo confort de ACS. Este procedimiento permite reducir el tiempo de conexión de la bomba en un 50 %.

Resistencias de sensores



Temperatura/Resistencia

0°C	16325 Ω	15°C	7857 Ω	30°C	4028 Ω	60°C	1244 Ω
5°C	12697 Ω	20°C	6247 Ω	40°C	2662 Ω	70°C	876 Ω
10°C	9952 Ω	25°C	5000 Ω	50°C	1800 Ω	80°C	628 Ω

Categoria

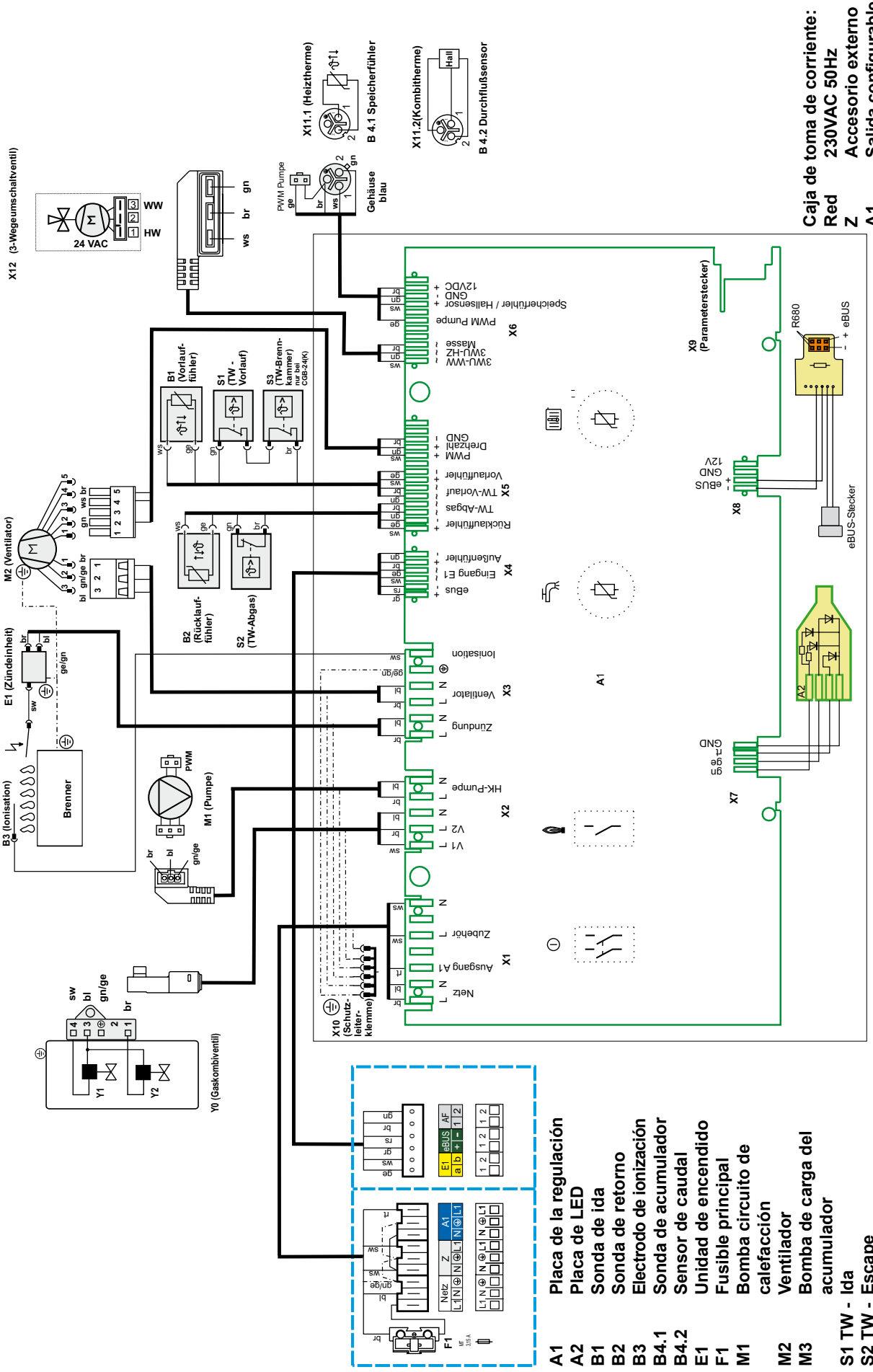
Modelo	CGB-(K)-20	CGB-(K)-24
Categoría España	II_{2H3P}	II_{2H3P}

Tipos de conexión

Caldera	Tipo [1]	Modo de funcionamiento		conectable a				
		aire ambiente	aire indep.	de aire/gases a prueba de humed.	conducto aire/gases	conducto aire/gases	según normativa construcción 2) LAS homol.	a prueba humed. Tub. eva.
CGB-(K)	B23, B33, C13x, C33x, C43x, C53, C53x, C83x, C93x	X	X	B33, C53, C83x	C43x	C13x[2], C33x, C53x	C63x	B23, C53x, C83x, C93x

[1] la letra identificativa „x“ indica que todas las partes de la tubería de escape están rodeadas por aire de combustión.
[2] Precisa coordinación con Wolf.

Esquema de conexionado



Características técnicas

Tipo		CGB-20	CGB-K-20	CGB-24	CGB-K-24
Potencia calorífica nominal a 80/60°C	kW	19,0	19,0/22,9 [1]	23,1/27,6[1]	23,1/27,6[1]
Potencia calorífica nominal a 50/30°C	kW	20,5	20,5/-	24,8/-	24,8/-
Carga térmica nominal	kW	19,5	19,5/23,5 [1]	23,8/28,5[1]	23,8/28,5[1]
Potencia mínima (con modulación) a 80/60	kW	5,6	5,6	7,1	7,1
Potencia mínima (con modulación) a 50/30	kW	6,1	6,1	7,8	7,8
Carga térmica mínima (con modulación)	kW	5,7	5,7	7,3	7,3
Ø exterior ida de calef.	mm	20 (G¾)	20 (G¾)	20 (G¾)	20 (G¾)
Ø exterior retorno calef.	mm	20 (G¾)	20 (G¾)	20 (G¾)	20 (G¾)
Conexión agua caliente	G	¾	¾	¾	¾
Conexión agua fría	G	¾	¾	¾	¾
Conexión de gas	R	½	½	½	½
Conexión tubo de aire/escape	mm	60/100	60/100	60/100	60/100
Valor acometida de gas:					
Gas natural H (Hi = 9,5 kWh/m³=34,2MJ/m³)	m³/h	2,05/2,47 [2]	2,05/2,47 [1]	2,50/3,00 [3]	2,50/3,00 [1]
Gas licuado (Hi = 12,8 kWh/kg=46,1MJ/kg)	kg/h	1,52/1,84 [2]	1,52/1,84 [1]	1,83/2,23 [3]	1,86/2,23 [1]
Presión acometida de gas:					
Gas natural	mbar	20	20	20	20
Gas licuado	mbar	31	31	31	31
Ajuste de fábrica temperatura de ida	°C	75	75	75	75
Temperatura de avance hasta aproximadamente	°C	90	90	90	90
Sobrepresión total máxima	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Capacidad intercambiador agua de calefacción	Ltr.	1,3	1,3	1,3	1,3
Caudal de agua caliente	l/min	-	2,0-12	-	2,0-15
Presión flujo mínima/presión de flujo según EN 625	bar	-	0,2/1,0	-	0,2/1,0
Caudal de agua espec. „D“ para ΔT = 30K	l/min	-	10,9	-	13,0
Sobrepresión total máxima permitida	bar	-	10	-	10
Rango de temperatura agua caliente 3)	°C	-	40 - 60	-	40-60
Material intercambiador de calor agua caliente		-	Acero inox.	-	Acero inox.
Depósito de expansión:					
Capacidad total	Ltr.	12	12	12	12
Presión inicial	bar	0,75	0,75	0,75	0,75
Temperaturas admisibles de los sensores	°C	95	95	95	95
Caudal másico de escape Qmax	g/s	8,9/10,7 [1]	8,9/10,7 [1]	10,8/13,0 [1]	10,8/13,0 [1]
Caudal másico de escape Qmin	g/s	2,62	2,62	2,7	2,7
Temperatura de escape 80/60 - 50/30 Qmax	°C	75-45	75-45	85-45	85-45
Temperatura de escape 80/60 - 50/30 Qmin	°C	36-27	36-27	43-41	43-41
Presión disponible del ventilador de gas Qmax	Pa	90	90	90	90
Presión disponible del ventilador de gas Qmin	Pa	12	12	12	12
Grupo de valores de escape según DVGW G 635		G_{52}	G_{52}	G_{52}	G_{52}
Conexión eléctrica	V~/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50
Fusible instalado (de acción semirretardada)	A	3,15	3,15	3,15	3,15
Consumo eléctrico con bomba clase A	W	90	90	90	105
Consumo eléctrico con bomba de 3 velocidades	W	110	110	110	110
Clase de protección		IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Peso total	kg	42	45	42	45
Volumen de agua de condensación a 50/30ºC	Ltr./h	aprox. 2,0	aprox. 2,0	aprox. 2,4	aprox. 2,4
pH del condensado		aprox. 4,0	aprox. 4,0	aprox. 4,0	aprox. 4,0
Código de identificación CE		CE 0085BN0380			

[1] Modo calefacción/Modo ACS
[2] Sin/con calentador de agua de acum.
[3] Referido a una temperatura de agua fría de 10°C

Fallo - Causa - Remedio

Si se produce una avería, mediante el accesorio de regulación Wolf compatible con e-BUS se emite un código de error que, con ayuda de la tabla siguiente, permite determinar la causa y el remedio. Con la tabla se pretende facilitar al instalador la localización de los eventuales fallos.

Código de error	Avería	Causa	Remedio
1	Sobretemperatura TVB	La temperatura de ida ha rebasado el límite de Temperatura de desconexión TBV Intercambiador de calor muy sucio	Comprobar presión de la instalación. Comprobar bomba circuito de calefacción. Comprobar selector de etapas de la bomba del circuito de calefacción. Purgar la instalación. Pulsar botón de des bloqueo. Limpiar intercambiador.
4	No se forma llama	No se forma llama al encenderse el quemador	Comprobar alimentación de gas y en su caso abrir llave de gas. Comprobar electrodo y cable de
5	Llama se apaga en pleno funcionamiento	Llama se apaga 15 s después de identificarse la misma	Comprobar valores de CO2. Comprobar electrodo de ionización y cable. Pulsar botón de desbloqueo.
6	Sobretemperatura TW	La temperatura de ida/retorno ha rebasado el límite para la temperatura de desconexión TW	Comprobar presión instalación. Purgar la instalación. Ajustar la bomba en la etapa 2 ó 3.
7	Sobretemperatura TBA	La temperatura de gases ha rebasado el límite de temperatura de desconexión TBA	Verificar montaje del crisol de la cámara de combustión.
11	Llama falsa	Se identifica una llama antes de que haya arrancado el quemador.	Pulsar botón de desbloqueo.
12	Sensor de ida defectuoso	Sensor de temperatura de ida averiado o cable dañado	Comprobar cable. Comprobar sensor de ida.
14	Sonda de acumulador averiada	Sonda temperatura ACS averiada o cable de alimrentación dañado	Comprobar sonda y cable.
15	Sensor de temperatura exterior averiado	Sensor de temperatura exterior averiado o cable dañado	Comprobar cable. Comprobar sensor de temperatura exterior.
16	Sensor de retorno averiado	Sensor de temperatura de retorno averiado o cable dañado	Comprobar cable. Comprobar sensor de retorno.
20	Error válvula de gas „1“	Después de ponerse en marcha el quemador continúa notificándose llama durante 15 s pese a la orden desconexión de la válvula 1	Cambiar válvula multigás.
21	Error válvula de gas „2“	Después de ponerse en marcha el quemador continúa notificándose llama durante 15 s pese a la orden desconexión de la válvula 2	Cambiar válvula multigás.
24	Error ventilador de gas	El ventilador no alcanza el nº de revoluciones de barrido inicial	Comprobar ventilador de gas y alimentación ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
25	Error ventilador de gas	El ventilador no alcanza el nº de revoluciones de encendido	Comprobar ventilador de gas y alimentación ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
26	Error ventilador de gas	El ventilador de gas no se para	Comprobar ventilador de gas y alimentación ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
30	Error CRC caldera	Registro EEPROM „Caldera poder calorífico de gas“ es de poder calorífico a gas inválido.	Comprobar ventilador de gas y alimentación ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
31	Error CRC Valores predeterminados	Registro EEPROM „Quemador“ inválido	Comprobar ventilador de gas y alimentación ventilador. Pulsar botón de desbloqueo.
32	Error en fuente de alim.24 VCA	Fuente alim. 24 VCA fuera del intervalo permitido (por ej. cortocircuito)	Comprobar válvula de tres vías. Comprobar ventilador gas.
33	Error CRC Valores predeterminados	El registro EEprom „Reset general“ es inválido	Cambiar placa de la regulación.
34	CRC- Avería-BCC	Avería en conector codificador	Sustituir conector.
35	Falta BBC	Conector codificador no conectado	Verificar conexión conector
36	CRC- Avería-BCC	Avería en conector codificador	Sustituir conector.
37	Falso BCC	El conector codificador no es compatible con tarjeta electrónica	Korrekten Parameterstecker wieder aufstecken
38	BCC Nº inválido	Avería en conector codificador	Sustituir conector.
39	BCC error sistema	Avería en conector codificador	Sustituir conector.
41	Control de flujo	Temperatura de retorno > Ida + 25 K	Purgar la instalación, comprobar presión de la instalación. Verificar bomba del circuito de calefacción.
50	Activación conector codificador	Conector pendiente de ser activado	Pulsar botón de rearme 2 veces
52	Activación conector codificador	Conector pendiente de ser activado	Pulsar botón de rearme 2 veces
60	Oscilación de la corriente de ionización	Sifón obstruido o sistema de gases atascado, fuerte tormenta	Limpiar sifón, comprobar sistema de gases, comprobar aire de entrada y electrodo de control.
61	Caída de la corriente de ionización	Gas de mala calidad, electrodo de control averiado, tormenta fuerte	Comprobar electrodo de control y cable.
	LED permanece rojo	Cortocircuito del cable de ionización o electrodo de ionización a tierra (carcasa)	Comprobar cable de ionización y posición del electrodo respecto al quemador. Pulsar botón de desbloqueo.

Notas

Notas

EG-Baumusterkonformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die Wolf-Gasthermen sowie die Wolf-Gasheizkessel dem Baumuster entsprechen, wie es in der EG-Baumusterprüfbescheinigung beschrieben ist, und dass sie den für sie geltenden Anforderungen der Gasgeräterichtlinie 90/396/EWG vom 29.06.1990 genügen.

EC-Declaration of Conformity to Type

We herewith declare, that Wolf-wall-mounted gas appliances as well as Wolf gas boilers correspond to the type described in the EC-Type Examination Certificate, and that they fulfill the valid requirements according to the Gas Appliance Directive 90/396/EEC dd. 1990/06/29.

Déclaration de conformité au modèle type CE

Ci-joint, nous confirmons, que les chaudières murales à gaz Wolf et les chaudières a gaz Wolf sont conformes aux modèles type CE, et qu'elles correspondent aux exigences fondamentales en vigueur de la directive du 29-06-1990 par rapport aux installations alimentées de gaz (90/396/CEE).

Dichiarazione di conformita campione di costruzione - EG

Con la presente dichiariamo che le nostre caldaie Murali a Gas Wolf e le caldaie a Gas Wolf corrispondono al e campioni di costruzione, come sono descritte nel certificato di collaudo EG „campione di costruzione" e che esse soddisfano le disposizioni in vigore nella normativa: 90/396/EWG apparecchiature a Gas.

EG-konformiteitsverklaring

Hierbij verklaren wij dat de Wolf gaswandketels alsmede de Wolf atmosferische staande gasketels gelijkwaardig zijn aan het model, zoals omschreven in het EG-keuringscertificaat, en dat deze aan de van toepassing zijnde eisen van de EG-richtlijn 90/396/EWG (Gastoestellen) d. d. 29.06.90 voldoen.

Declaración a la conformidad del tipo - CE

Por la presente declaramos que las calderas murales Wolf al igual que las calderas atmosfericas a gas corresponden a la certificacion CE y cumplen la directiva de gas 90/396/CEE del 29.06.1990.

Wolf GmbH
Industriestrasse 1
D-84048 Mainburg

Gerdewan Jacobs
Jafe técnico